



fas

**Funi di acciaio inossidabile
e accessori per nautica**

Stainless steel ropes
and fittings for sail boats

06.2024



fas
www.fasitaly.com

Rev. 06/2024

FAS SPA. FUNI E ATTREZZATURE PER IL SOLLEVAMENTO	FAS SPA. ROPES AND LIFTING EQUIPMENT	2
FAS SPA. SERVIZIO SICUREZZA	FAS SPA. SAFETY SERVICE DEPARTMENT	4
INFORMAZIONI TECNICHE	TECHNICAL INFORMATION	6
FUNI DI ACCIAIO INOSSIDABILE	STAINLESS STEEL ROPES	11
FX119 - Compattata - Acciaio inossidabile	FX119 - Compacted strands - Stainless steel	12
FX119K - Acciaio inossidabile	FX119K - Stainless steel	12
FX707 - Acciaio inossidabile	FX707 - Stainless steel	13
FX719 - Acciaio inossidabile	FX719 - Stainless steel	13
FX636AC - Acciaio inossidabile	FX636AC - Stainless steel	14
FX707PVB - Acciaio inossidabile	FX707PVB - Stainless steel	14
ACCESSORI RONSTAN	RONSTAN ACCESSORIES	15
Arridatoi Type 10	Type 10 turnbuckles	16
Arridatoi Type 10 calibrato	Calibrated Type 10 turnbuckles	18
Terminali a pressare	Swage terminals	19
Gancio pellicano	Gate hook	20
ACCESSORI BLUE WAVE	BLUE WAVE ACCESSORIES	22
Arridatoi con canaula aperta	Open body turnbuckles	22
Canaula aperta UNF	UNF open body	23
Canaula chiusa UNF	UNF closed body	23
Arridatoi con canaula chiusa	Close body turnbuckles	24
Arridatoio asta-forcella snodata calibrato	Calibrated toggle-swage turnbuckles	26
Terminali a occhio a pressare e filettati	Swage and thread eye terminals	27
Terminali a forcella snodata e saldata	Toggle and fork terminals	28
Terminali con occhio removibile	Removable eye terminals	29
Terminali a martello e piastre	T terminals and back plate	30
Gancio	Hook terminal	31
Steamball a pressare e filettato	Swage and thread steamball	32
Coppella	Ball cup	32
Asta filettata metrica e UNF	Metric and UNF swage thread	33
Occhio a T	T eye	35
Gancio pellicano	Gate hook	35
Snodi	Toggles	36
Smart pin	Smart pin	36
Perni	Pins	37
Coppiglie	Split pins	37
Terminali swageless per fune 1x19	Swageless terminals for 1x19 rope	38
Terminali swageless	Swageless terminals	40
Terminali per fune Dyneema® e UHMWPE - UHMW	Rope end fitting for Dyneema® and UHMWPE - UHMW	42
Lubrificante Blue Wave	Blue Wave High Quality Lubricant	46
ACCESSORI PER BARCHE D'EPOCA	OLD STYLE ACCESSORIES	47
Tenditori	Turnbuckles	48
Terminali a pressare	Swage terminals	49
Terminali filettati	Thread terminals	50
Redancie piene	Thimbles	51
ACCESSORI VARI	ACCESSORIES	52
Grilli inox	Stainless steel shackles	52
Morsetti a cavallotto	Wire rope clips	52
Manicotti	Ferrules	53
Redance	Thimbles	53
Rullatrice Wireteknik®	Swager Wireteknik®	54

Ragione Sociale: FAS Funi e Attrezzature per Sollevamento SPA
20092 Cinisello Balsamo (Milano)
Tel. 0039 02 6124951 / Fax 0039 02 66040192
PI/CF 05854380150
Reg. Impr. Trib. Milano 195276-5505-26

Capitale sociale: 2.000.000 Euro i.v.

Anno di costituzione: 1980

Certificazione Qualità: ISO 9001

Corporate name: FAS Funi e Attrezzature per Sollevamento SPA
20092 Cinisello Balsamo (Milan)
Tel. +39 02 6124951 / Fax +39 02 66040192
VAT 05854380150
Reg. Impr. Trib. Milano 195276-5505-26

Capital: 2.000.000 Euro f.p.

Year of establishment: 1980

Quality certification: ISO 9001

Progettazione, costruzione, commercializzazione di prodotti per sollevamento

- Impianti e sistemi per sollevamento
- Paranchi elettrici, pneumatici e manuali
- Gru a bandiera, impianti sospesi, gru a portale, monorotaie
- Argani elettrici, idraulici e manuali per sollevamento e trazione
- Funi di acciaio
- Tiranti di fune con teste fuse, bussole e capicorda
- Applicazioni in fune per controvetture e tensostrutture
- Brache di fune
- Funi e accessori di acciaio inossidabile per nautica e architettura
- Ganci, grilli, tenditori, morsetti, redance
- Brache di catena e accessori g8, g10, g12 e inossidabili
- Bozzelli, pulegge e taglie
- Golfari e punti di ancoraggio
- Brache di poliestere
- Sistemi per l'ancoraggio dei carichi
- Morse per sollevamento
- Apparecchi a depressione
- Sollevatori magnetici
- Dinamometri
- Bilancini e distanziatori di carico
- Dispositivi anticaduta

Servizi

- Corsi di addestramento per la sicurezza sul lavoro
- Verifiche periodiche delle attrezzature per sollevamento

Engineering, production and distribution of lifting products

- Complete plants and systems for liftings
- Electric, air and manual hoists
- Jib cranes, light crane systems, aluminium gantry cranes, monorails
- Electric, hydraulic and manual winches
- Steel wire ropes
- Wire rope slings with wedge sockets, spelter sockets, thimbles
- Stay cables for structural use
- Wire rope slings
- Stainless steel ropes and fittings for sail boats and architecture
- Hooks, shackles, turnbuckles, clips, thimbles
- Chain slings and components in g8, g10, g12 and stainless steel
- Crane blocks, pulleys, snatch blocks
- Eye bolts and lifting points
- Polyester slings
- Lashing systems
- Lifting clamps
- Vacuum systems
- Magnetic lifters
- Load weighers
- Lifting beams and modular spreader systems
- Personal fall protection systems

Services

- Training courses for workplace safety
- Periodic controls of lifting equipments





Funi e attrezzature per
sollevamento

www.fasitaly.com



SEDE CENTRALE - HEAD OFFICE

MILANO - FAS SpA

Via dei Lavoratori, 118/120 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
Tel. 02 6124951 r.a. - Fax 02 66040192
info@fasitaly.com

DEPOSITI E CENTRI DI ASSISTENZA

ASTI - CONFAS

Via Amerigo Vespucci, 26/A Z.I. - 14100 Asti
Tel. 0141 470094 - Fax 0141 275915
confas@fasitaly.com

BOLOGNA - DEFAS

Via Augusto Pollastri, 1 - 40138 Bologna
Tel. +39 051 6014794 - Fax +39 051 538973
defas@fasitaly.com

VENEZIA - GRIFAS

Via Portenari, 17 - 30175 Marghera (VE)
Tel. 041 931056 - Fax 041 5388329
grifas@fasitaly.com

PERUGIA - FAS CENTRO ITALIA

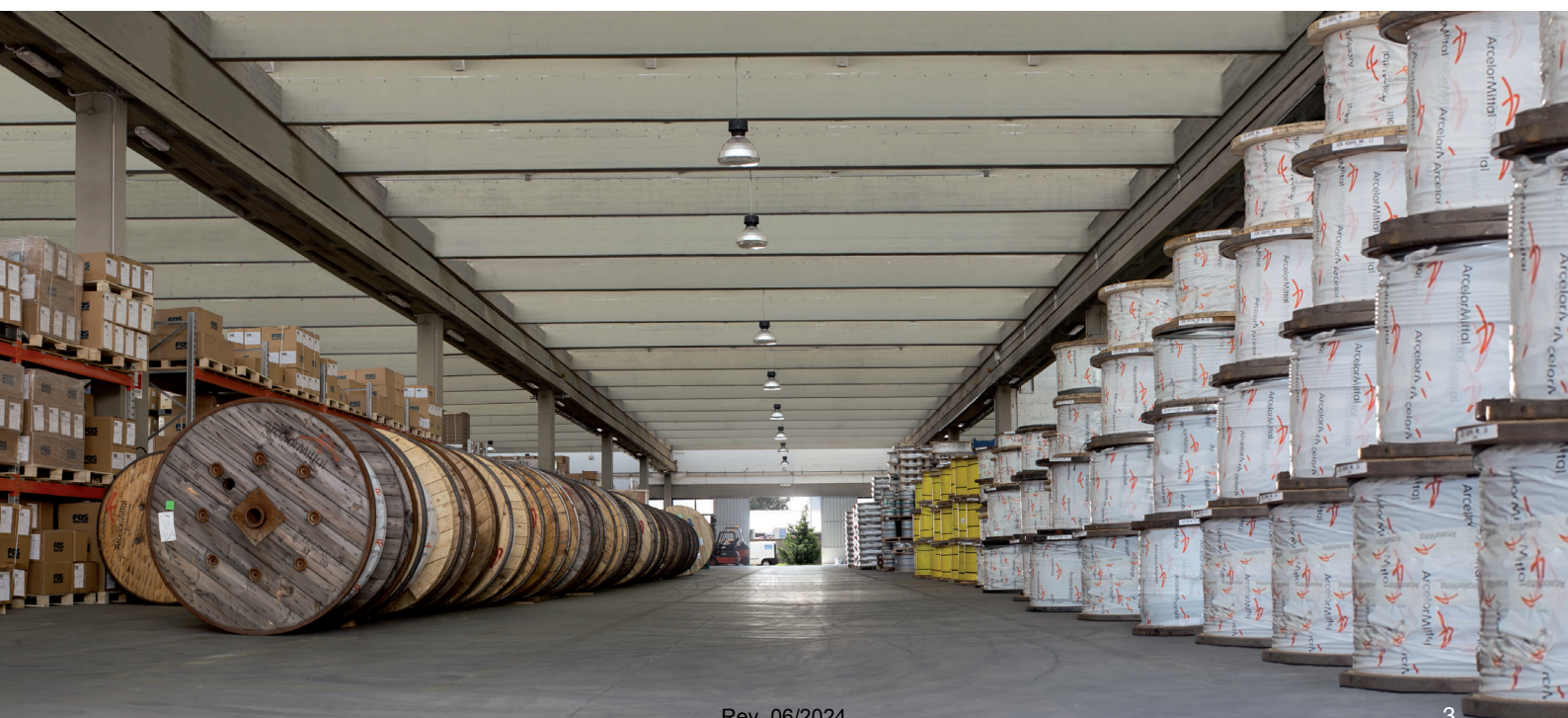
Via Marsciano - 06039 Matigge di Trevi (PG)
Tel. 0742 381368 - Fax 0742 381429
fascentroitalia@fasitaly.co

ROMA - FAS ROMA

Via Cancelliera, 71/73 - 00072 Ariccia (ROMA)
Tel. 06 93496335 - Fax 06 93494499
fasroma@fasitaly.com

BRINDISI - FAS BRINDISI

Via Nobel, 9/11 Z.I. - 72100 Brindisi
Tel. e Fax 0831 572449
balena@fasitaly.com





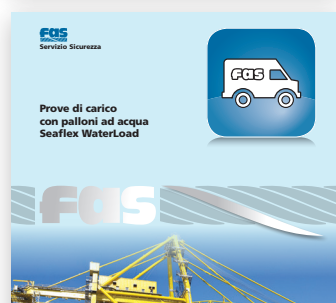
Servizio Sicurezza s.r.l.

Verifica e manutenzione
delle attrezzature di sollevamento e sicurezza

Tecnici qualificati per il controllo e la manutenzione di attrezzature per sollevamento dislocati su tutto il territorio nazionale. I tecnici hanno la certificazione di personale addetto ad effettuare prove non distruttive di tipo magnetoscopico, ultrasonoro, con liquidi penetranti o visivo, nonché gli attestati per la riparazione di brache di fune, catena, poliestere, morse, ganci, grilli e attrezzature per sollevamento in genere.

Technicians qualified for the inspection and maintenance of lifting equipment located throughout the national territory. Our technicians are qualified to carry out non destructive tests of magnetic particle type, ultrasonic, liquid penetrant or visual as well as certificates for repairing rope, chain and polyester slings, lifting clamps, hooks, shackles and generally lifting equipments.

www.fas-sicurezza.it





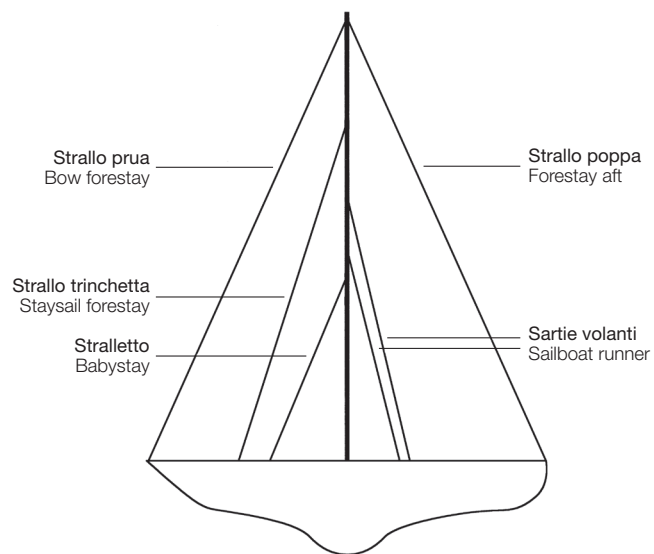
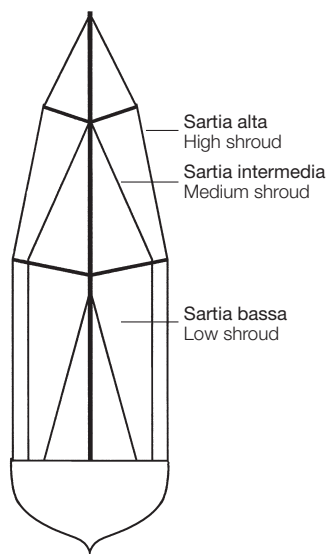
www.fasitaly.com

la nostra
eccellenza
è la tua
sicurezza
in mare

SARTIAME CONTINUO CONTINUOUS RIGGING

Il sartiame continuo è il più classico ed economico. In questo assetto la regolazione delle sartie è facilitata poiché tutti gli arridatoi sono posti sulla coperta, ma chiaramente più approssimativa. Questo tipo di armo comporta una concentrazione di peso nella parte alta dell'albero creando a volte scompensi durante la navigazione; inoltre, in considerazione della loro lunghezza, le sartie subiscono un allungamento elastico maggiore.

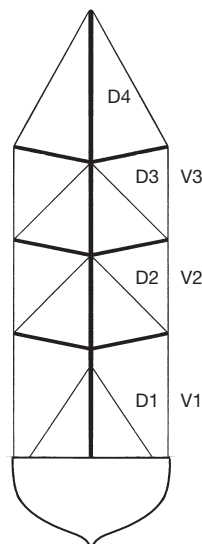
The rigging continuous is the most classic and economical. In this configuration the adjustment of the rigging is facilitated since all the turnbuckles are located on deck, but it's clearly more approximate. This type of rigging involves a weight concentration in the highest part of the mast creating sometimes imbalances during the navigation; in consideration of their length, the rigging are subjected to a elastic elongation greater.



SARTIAME DISCONTINUO DISCONTINUOUS RIGGING

Il sartiame discontinuo è sicuramente il più funzionale poiché permette di regolare in modo indipendente le sartie di ogni singolo pannello. Questo sistema consente l'impiego di sartie di lunghezza e diametro inferiori e quindi di diminuire drasticamente il peso in testa d'albero; anche gli allungamenti sono minori. L'inconveniente di questo tipo di armamento è la regolazione degli arridatoi posizionati all'altezza delle crocette.

Discontinuous rigging is the most functional because it allows you to independently adjust the rigging of each panel. This system allows the use of rigging with length and diameter lower and therefore to drastically reduce the weight in head of the mast; also the elongations are smaller. The disadvantage of this type of armament is the adjustment of turnbuckles positioned at the height of the crosses.



FUNI IN ACCIAIO INOSSIDABILI STEEL WIRE ROPES

Le funi e i trefoli in acciaio inox sono impiegate per una maggior durata alla corrosione ed ossidazione. Per conservare una buona lucentezza e una buona resistenza ai climi marini sono fabbricate in acciaio inossidabile tipo AISI 316 (W.N. 1.4401 X5CrNiMo17-12-2). La forza di rottura Rm del filo con cui sono costruite varia da 1300 a 1570 MPa come per EN 10264-4.

The ropes of stainless steel are used for a longer life to corrosion and oxidation. In order to obtain a good gloss and good resistance to climate marine the ropes are manufactured in stainless steel type AISI 316 (W.N. 1.4401 X5CrNiMo17-12-2). The tensile strength (Rm) of the wires which are made the stainless steel ropes change from 1300 to 1570 MPa as per EN 10264-4.

ALLUNGAMENTO E MODULO DI ELASTICITÀ ELONGATION AND ELASTIC MODULUS

Una fune sottoposta a trazione subisce due tipi di allungamento:

1. Un allungamento permanente (anaelastico) dovuto all'assestamento dei fili nella fune.
L'allungamento in campo anaelastico si manifesta durante la vita della fune e può avvenire più o meno rapidamente in funzione dell'intensità del carico.
2. L'allungamento elastico dipende dal materiale e dagli effetti indotti dagli avvolgimenti elicoidali.
L'allungamento elastico è proporzionale alle forze applicate ed inversamente proporzionale al modulo di elasticità apparente E il cui valore indicativo dipende dalla formazione della fune e si elimina quando il carico viene a mancare. I valori del modulo elastico dipendono dal metodo e dal tipo di costruzione della fune.

Utilizzando i valori di E propri della fune si può valutare approssimativamente l'allungamento elastico di una fune sotto carico dalla formula seguente:

$$\Delta L = L \cdot F / E \cdot A$$

Dove:

ΔL = allungamento in mm
L = lunghezza della fune soggetta a trazione in mm
F = forza applicata in kN
E = modulo di elasticità apparente in GPa
A = sezione metallica in mm² = $d^2 \cdot f \cdot \pi / 4$
f = fattore di riempimento
Rigidezza assiale = E * A

Per avere allungamenti elastici ridotti è necessario usare funi spirroidali che offrano un elevato valore del modulo elastico e rigidezza assiale.

The rope under strain undergoes two types of elongation:

1. The permanent elongation due to settling of the wires of the rope.
The elongation in the field inelastic manifests itself during the life of the rope and occurs more or less rapidly depending on the intensity of the applied load.
2. The elastic elongation depends from material and the effects induced by the helical windings.
The elongation is inversely proportional to the apparent modulus of elasticity E and whose value depends on the formation indicative of the rope. The elastic elongation is proportional to the load and can be eliminated when the load is not applied.
The values of elastic modulus are a function of the rope construction methods and rope construction.

Using the E values of the rope can be estimated approximately the rope elongation under a load as follows:

$$\Delta L = L \cdot F / E \cdot A$$

Where:

ΔL = elongation in mm
L = length of the rope subject to tension in mm
F = applied force in kN
E = apparent modulus of elasticity GPa
A = metal section in mm² = $d^2 \cdot f \cdot \pi / 4$
f = fill factor
Stiffness = E * A

In order to reduce the elastic elongation is necessary to use spiral ropes that offer a high axial stiffness value of elastic modulus.

Fune tipo Rope type	Campo dei diametri Range of diameters		Fattore di riempimento Fill factor f	Modulo Elastico Elastic Modulus E = Gpa
	Ø mm	Ø mm		
FX119	1	10	0,785	108
FX119	12	28	0,780	108
FX119K	2	10	0,826	135
FX119K	12	19	0,833	135
FX707	1	10	0,587	90
FX707	12	24	0,587	90
FX719	2	8	0,566	85
FX719	10	24	0,544	85
FX636AC	10	24	0,614	85

EFFICIENZA DEGLI ATTACCHI FITTINGS EFFICIENCY

Per grado di efficienza si intende il rapporto tra il carico di rottura della fune ed il carico al quale si verifica la rottura dell'attacco. Nella tabella viene riportato il grado di efficienza dei terminali più utilizzati.

The degree of efficiency is the ratio between the breaking load of the rope and the breaking load of the fitting.
The table shows the efficiency of the most used fittings.

Attacco Fitting	Fune Rope Ø mm	Efficienza Efficiency %
Morsetto a cavalletto Wire rope clip	Tutti / All	80
Manicotto di alluminio Aluminum sleeve	Tutti / All	90
Manicotto di acciaio Steel sleeve	Tutti / All	90
Impalmatura a mano Hand splicing	≤ 60 / > 60	80 / 70
Capocorda testa fusa Spelter socket	Tutti / All	100
Terminale a pressare Swage terminal	Tutti / All	90
Capocorda a cuneo Wedge socket	Tutti / All	80

DIMENSIONE DI PRESSATURA DEI TERMINALI SWAGE TERMINAL DIMENSIONS

Per garantire la corretta installazione, i terminali devono essere pressati con degli appositi stampi, rispettando le dimensioni riportate nella tabella.

To ensure the proper installation, terminals must be pressed with special dies, respecting the dimensions listed in the table.

Fune Rope Ø mm	Prima della pressatura Before swage Ø mm	Dopo la pressatura After swage Ø mm
2,5	5,53 / 5,41	4,82 / 4,70
3	6,35 / 6,22	5,56 / 5,44
4	7,54 / 7,42	6,35 / 6,23
5	9,12 / 9,00	7,95 / 7,83
5,5	10,84 / 10,72	9,50 / 9,35
6	12,54 / 12,42	11,12 / 10,95
7	14,30 / 14,18	12,70 / 12,50
8	16,13 / 16,01	14,30 / 14,07
9÷10	17,85 / 17,73	15,90 / 15,70
11	19,83 / 19,63	17,47 / 17,27
12	21,44 / 21,32	19,05 / 18,82
12E	20,08 / 20,00	17,80 / 17,60
14	25,00 / 24,88	22,23 / 22,00

MANUTENZIONE MAINTENANCE

LA PULIZIA E MANUTENZIONE DELLE SUPERFICI IN ACCIAIO

Gli accessori nautici di coperta per imbarcazioni esposti ad atmosfere marine e soggetti, di quando in quando, ad essere bagnati dall'acqua di mare, se di acciaio inox austenitico presentano soltanto un "arrugginimento" superficiale, che può essere asportato con la maggior parte dei comuni detergenti domestici. Macchie, piccoli punti e macchie di ruggine, vaiolature, superfici opacizzate ed imbrunite sono i difetti facilmente riscontrabili sulle superfici di acciaio inox. Ossidazione a chiazze, depositi di calcare e ruggine possono verificarsi sulle strallature in acciaio inox se queste non sono pulite e mantenute correttamente. Di seguito sono riportati consigli e avvertenze per evitare che ciò accada.

IN GENERALE

Il tipo di acciaio utilizzato per la costruzione delle funi e dei capicorda, è AISI 316.

È errato però pensare che l'acciaio inossidabile sia indistruttibile e che non si corroda.

Esso è definito tale perché resiste alla corrosione grazie ad una sottile pellicola di ossido che si forma a livello molecolare sulla sua superficie.

Tale pellicola costituita dall'ossigeno assorbito per esposizione all'aria del metallo stesso, diventa la naturale barriera di protezione ai **normali** agenti atmosferici.

È evidente quindi che qualsiasi causa impedisca la formazione o la permanenza di questa pellicola sulla superficie dell'acciaio, ne riduce drasticamente la resistenza alla corrosione ed alla coesione in caso di saldatura di parti.

L'acciaio inossidabile può subire anche notevoli danni se non viene trattato con le dovute precauzioni.

La mutazione della natura chimico-fisica dell'ambiente in cui esso si può trovare danno luogo in breve ed a volte in brevissimo tempo, ad inconvenienti di notevole gravità.

La sua resistenza e durata, sono strettamente legate ad un uso opportuno, a buona manutenzione e all'uso di prodotti e materiali di pulizia idonei a preservarne le caratteristiche originali.

PRINCIPALI CAUSE DI OSSIDAZIONE

Analisi metallografiche effettuate su sartie con problemi analoghi a questo, hanno dimostrato inequivocabilmente che alcune sostanze o situazioni non necessariamente di carattere straordinario, possono provocare inconvenienti del tipo riportato in oggetto.

Possiamo elencare fra queste:

- **Residui ferrosi lasciati decantare sulle superfici umide** (non asciugate), portati in circolo dall'acqua o dai prodotti utilizzati per la pulizia (raschietti, pagliette, ecc.).
- **Residui ferrosi portati in circolo dal vento** (si presentano sotto forma di pulviscolo o microscaglie che si depositano su recipienti e superfici esterne).
- **Detergenti a base di cloro o ammoniaca non opportunamente risciacquati.**
- **Incrostazioni** (calcare). Esse possono accumularsi nelle parti meno accessibili dei trefoli.

L'accumularsi di depositi sulla superficie metallica sotto forma di detriti, limo incrostazioni può dar luogo a formazione di interstizi che limitano od eliminano l'afflusso di ossigeno con conseguente sviluppo di vaiolature.

CLEANING AND MAINTENANCE OF STEEL SURFACES

Nautical accessories for boat decking exposed to marine atmospheres and from time to time subject to seawater soaking, if in austenitic stainless steel, only present surface "rusting", which can be removed with the most common household detergents. Stains, small spots and rust stains, pitting, matt and burnished surfaces are the easily found defects on stainless steel surfaces.

Stain oxidation, limestone and rust deposits may occur on stainless steel stays if not cleaned and maintained properly. Some tips and warnings follow to prevent this from happening.

IN GENERAL

The type of steel used for the construction of ropes and cable lugs is AISI 316.

However, it is wrong to think that stainless steel is indestructible and does not corrode.

It is defined as such because it resists corrosion thanks to a thin film of oxide that is formed at molecular level on its surface. This film made up of the oxygen absorbed by exposure to air of the metal becomes the natural protection barrier against normal atmospheric agents.

It is therefore obvious that any cause preventing the formation or permanence of this film on the surface of the steel drastically reduces its resistance to corrosion and cohesion if parts are welded.

Stainless steel can also suffer considerable damage if not treated with proper precautions.

The mutation of the chemical-physical nature of the environment in which it can be found will soon and sometimes quickly cause major drawbacks.

Its strength and durability are closely linked to the proper use, good maintenance and the use of products and cleaning materials suitable to preserve the original characteristics.

MAIN CAUSES OF OXIDATION

Metallographic analyses carried out on rigging with similar problems have unequivocally shown that some substances or situations not necessarily of an extraordinary nature may cause the referenced problems.

We can list among these:

- **Ferrous residues allowed to settle on wet surfaces** (not dried), circulated by water or cleaning products (scrapers, scourers, etc.).
- **Ferrous residues circulated by the wind** (they occur in the form of dust or micro-scales that are deposited on vessels and external surfaces).
- **Chlorine or ammonia based detergents not rinsed properly.**
- **Scale** (limestone). It can accumulate in the less accessible parts of the strands.

The accumulation of deposits on the metal surface in the form of debris, silt encrustations can cause formation of gaps that limit or eliminate the flow of oxygen resulting in the development of pitting.

MANUTENZIONE

MAINTENANCE

MANUTENZIONE

In presenza di cloruri (es. sale marino), si ha una certa formazione di macchie superficiali; ma una pulizia periodica della superficie metallica, la manterrà lucida. Sono assolutamente da evitare prodotti detergenti a base di cloro, come ad esempio la candeggina o prodotti analoghi normalmente in commercio, poiché possono produrre seri effetti di corrosione se non abbondantemente, rapidamente ed opportunamente risciacquati. Il contatto o solo i vapori emanati da prodotti acidi (l'acido muriatico/cloridrico) o alcalini (l'ipoclorito di sodio/candeggina/varecchina) o ammoniaca, utilizzati direttamente o contenuti nei comuni detersivi, per la pulizia e la igienizzazione di pavimenti, piastrelle e superfici lavabili, possono avere un effetto ossidante/corrosivo sull'acciaio inox (es. negli ambienti sanitari vige il divieto di trattare strumenti chirurgici ed attrezzature in acciaio inox, con questi prodotti), ma vanno benissimo per piastrelle, pavimenti o superfici di altro materiale. Non appoggiare strofinacci, spugne o altro del genere, imbevute di normalissimi detergenti a base di cloro o ammoniaca senza aver neutralizzato e sciacquato opportunamente questo "contatto" con un detersivo neutro. È altresì importante sapere che l'uso di paglietta di ferro o di strumenti analoghi per la rimozione dei residui solidi può lasciare microscopiche particelle che si staccano da questi e rimanere depositate sulla superficie delle apparecchiature innescando per contatto un rapido processo di corrosione irreversibile o difficilmente bonificabile se non si interviene in breve tempo (una particella ferrosa lasciata in ambiente umido impiega poche ore per provocare un serio innesco di corrosione).

Alcune indicazioni:

- Evitare che soluzioni salate essicchino o rimangano stagnanti sulla superficie, perché possono dare origine a fenomeni di corrosione
- Evitare il contatto prolungato con materiale ferroso (paglietta, raschietti, ecc.) per non causare inneschi di corrosione, da contaminazione di particelle ferrose portate in circolo.
- Pulire accuratamente le superfici di acciaio inossidabile usando uno strofinaccio umido, acqua e sapone e comuni detersivi non abrasivi o clorati.
- Strofinare nel senso della satinatura.
- Sciacquare bene ed asciugare accuratamente.

PRODOTTI

Esistono prodotti specifici forniti dalle varie ditte di detersivi e materiali per la pulizia, che servono a pulire e proteggere la superficie dell'acciaio inox dopo la pulizia (es. Polish Cleaner, Cerfact 200, ecc.).

Un disossidante a base acida, per togliere macchie di ruggine, specifico per l'acciaio inox che si è dimostrato molto efficace è: **OAKITE 31A**.

Aziende che producono prodotti per la pulizia dell'acciaio sono:

- **HENKEL**
- **SOILAX**
- **DIVERSEY**
- **LEVEL**

MAINTENANCE

If chlorides (e.g. sea salt) are present, there is a certain formation of superficial stains; but periodic cleaning of the metal surface will keep it shiny.

It is essential to avoid chlorine-based cleaning products, such as bleach or similar products readily on the market, as they can produce serious corrosion effects if not abundantly, quickly and properly rinsed. Contact or only the vapours emanating from acid products (muriatic acid/hydrochloric acid) or alkaline (sodium hypochlorite/bleach) or ammonia, used directly or contained in common detergents, for cleaning and sanitising floors, tiles and washable surfaces, can have an oxidising/ corrosive effect on stainless steel (e.g. in healthcare environments treatment of surgical instruments and stainless steel equipment is banned of these products), but they are great for tiles, floors or surfaces in other materials. Do not place dishcloths, sponges or anything else, soaked in normal detergents with a chlorine or ammonia base without having neutralised and rinsed this "contact" properly with a neutral detergent. It is also important to know that use of iron wool or similar tools for the removal of solid residue can leave microscopic particles that detach from them and remain deposited on the surface of the equipment by triggering, due to rapid contact, an irreversible corrosion process or which is difficult to clean if action is not taken quickly (a ferrous particle left in a damp environment takes a few hours to cause serious corrosion).

Some instructions:

- Prevent salt solutions from drying out or remaining stagnant on the surface, because they can cause corrosion phenomena
- Avoid prolonged contact with ferrous material (scouring pads, scrapers, etc.) to avoid corrosion triggers, from contamination of ferrous particles brought into circulation.
- Thoroughly clean stainless steel surfaces using a damp cloth, soap and water, and common non-abrasive or chlorinated detergents.
- Rub in the direction of the satin finish.
- Rinse well and rinse accurately.

PRODUCTS

There are specific products supplied by the various companies of detergents and cleaning materials which serve to clean and protect the surface of stainless steel after cleaning (e.g. Polish Cleaner, Cerfact 200, etc.).

An acid-based deoxidizer, to remove rust stains, specifically for stainless steel that has proven very effective is: **OAKITE 31A**.

Companies that manufacture products for steel cleaning:

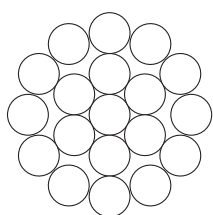
- **HENKEL**
- **SOILAX**
- **DIVERSEY**
- **LEVEL**



Funi di acciaio inossidabile
Stainless steel ropes

FX119

- Fune spiroidale
- Acciaio inossidabile AISI 316
- Fune in accordo con EN 10264-4
- Classe di resistenza 1570 N/mm²
- Open spiral strand
- Stainless Steel AISI 316
- Rope according to EN 10264-4
- Rope grade 1570 N/mm²

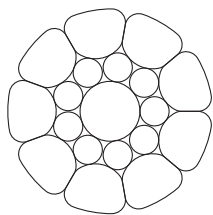


1x19
19 fili/wires

Codice Code	Fune Rope Ø mm	Formazione Construction	Peso Weight Kg/m	Carico di rottura minimo MBL	
				kN	Kg
FX11901	1	1x19	0,005	0,90	92
FX11901,5	1,5	1x19	0,012	2,00	204
FX11902	2	1x19	0,020	3,50	357
FX11902,5	2,5	1x19	0,031	5,50	561
FX11903	3	1x19	0,045	7,50	765
FX11904	4	1x19	0,079	14,00	1428
FX11905	5	1x19	0,124	20,60	2101
FX11906	6	1x19	0,178	29,50	3008
FX11907	7	1x19	0,243	40,50	4130
FX11908	8	1x19	0,322	53,00	5404
FX11910	10	1x19	0,502	84,00	8566
FX11912	12	1x19	0,717	109,00	11115
FX11914	14	1x19	0,973	140,00	14276
FX11916	16	1x19	1,280	183,10	18671
FX11919	19	1x19	1,760	233,00	23759
FX11922	22	1x19	2,360	299,00	30490
FX11926	26	1x19	3,300	416,00	42420
FX11928	28	1x37	3,890	455,00	46397

FX119K

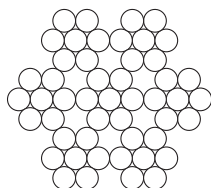
- Fune spiroidale compattata
- Acciaio inossidabile AISI 316
- Fune in accordo con EN 10264-4
- Classe di resistenza 1570 N/mm²
- Compact open spiral strand
- Stainless Steel AISI 316
- Rope according to EN 10264-4
- Rope grade 1570 N/mm²



Codice Code	Fune Rope Ø mm	Formazione Construction	Peso Weight Kg/m	Carico di rottura minimo MBL	
				kN	Kg
FX119K02	2	1x7	0,020	4,10	418
FX119K025	2,5	1x7	0,030	6,80	693
FX119K03	3	1x7	0,050	9,80	999
FX119K035	3,5	1x7	0,070	13,30	1356
FX119K04	4	1x7	0,090	17,50	1785
FX119K05	5	1x19	0,140	25,50	2600
FX119K06	6	1x19	0,200	35,30	3600
FX119K07	7	1x19	0,270	49,00	4997
FX119K08	8	1x19	0,360	61,80	6302
FX119K10	10	1x19	0,570	98,00	9993
FX119K12	12	1x19	0,820	142,20	14500
FX119K14	14	1x25	1,160	189,30	19303
FX119K16	16	1x25	1,500	251,10	25605
FX119K19	19	1x31	2,060	313,90	32009

FX707

- Acciaio inossidabile AISI 316
- Fune in accordo con EN 10264-4
- Classe di resistenza 1570 N/mm²
- Stainless Steel AISI 316
- Rope according to EN 10264-4
- Rope grade 1570 N/mm²

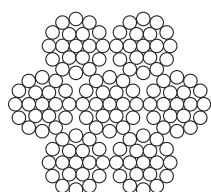


7x7
49 fili/wires

Codice Code	Fune Rope Ø mm	Formazione Construction	Peso Weight Kg/m	Carico di rottura minimo MBL	
				kN	Kg
FX70701	1	7x7	0,004	0,80	82
FX70701,25	1,25	7x7	0,006	1,15	117
FX70701,5	1,5	7x7	0,009	1,50	153
FX70702	2	7x7	0,016	2,50	255
FX70702,5	2,5	7x7	0,025	3,60	367
FX70703	3	7x7	0,036	6,50	663
FX70704	4	7x7	0,063	9,90	1010
FX70705	5	7x7	0,097	15,70	1601
FX70706	6	7x7	0,145	21,60	2203
FX70707	7	7x7	0,191	31,50	3212
FX70708	8	7x7	0,254	40,50	4130
FX70710	10	7x7	0,375	61,80	6302
FX70712	12	7x7	0,567	77,00	7852
FX70714	14	7x7	0,780	105,80	10789
FX70716	16	7x7	1,050	132,20	13481
FX70718	18	7x7	1,320	175,40	17886
FX70720	20	7x7	1,590	215,60	21985
FX70722	22	7x7	2,050	259,80	26492
FX70724	24	7x7	2,290	302,94	30891

FX719

- Acciaio inossidabile AISI 316
- Fune in accordo con EN 10264-4
- Classe di resistenza 1570 N/mm²
- Stainless Steel AISI 316
- Rope according to EN 10264-4
- Rope grade 1570 N/mm²

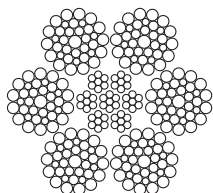


7x19
133 fili/wires

Codice Code	Fune Rope Ø mm	Formazione Construction	Peso Weight Kg/m	Carico di rottura minimo MBL	
				kN	Kg
FX71902	2	7x19	0,017	2,50	255
FX71902,5	2,5	7x19	0,025	3,50	357
FX71903	3	7x19	0,036	6,00	612
FX71904	4	7x19	0,063	9,50	969
FX71905	5	7x19	0,098	13,80	1407
FX71906	6	7x19	0,140	20,60	2101
FX71907	7	7x19	0,197	30,50	3110
FX71908	8	7x19	0,259	37,50	3824
FX71910	10	7x19	0,380	59,00	6016
FX71912	12	7x19	0,587	84,50	8617
FX71914	14	7x19	0,772	105,30	10738
FX71916	16	7x19	0,955	135,20	13787

FX636AC

- Acciaio inossidabile AISI 316
- Fune in accordo con EN 10264-4
- Classe di resistenza 1570 N/mm²
- Stainless Steel AISI 316
- Rope according to EN 10264-4
- Rope grade 1570 N/mm²

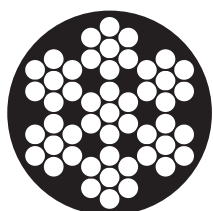


6x36WS+IWRC
265 fili/wires

Codice Code	Fune Rope Ø mm	Formazione Construction	Peso Weight Kg/m	Carico di rottura minimo MBL	
				kN	Kg
FX636A08	8	6x36WS+IWRC	0,260	35,70	3640
FX636A10	10	6x36WS+IWRC	0,400	55,90	5700
FX636A12	12	6x36WS+IWRC	0,590	80,50	8209
FX636A14	14	6x36WS+IWRC	0,800	110,00	11217
FX636A16	16	6x36WS+IWRC	1,050	143,00	14582
FX636A18	18	6x36WS+IWRC	1,330	181,00	18457
FX636A20	20	6x36WS+IWRC	1,640	224,00	22842
FX636A22	22	6x36WS+IWRC	1,980	271,00	27634
FX636A24	24	6x36WS+IWRC	2,360	322,00	32835
FX636A26	26	6x36WS+IWRC	2,760	354,00	36098
FX636A28	28	6x36WS+IWRC	3,210	410,00	41808
FX636A30	30	6x36WS+IWRC	3,680	471,00	48029

FX707PVB

- Acciaio inossidabile AISI 316
- Rivestita PVC bianco
- Fune in accordo con EN 10264-4
- Classe di resistenza 1570 N/mm²
- Stainless Steel AISI 316
- White PVC coated
- Rope according to EN 10264-4
- Rope grade 1570 N/mm²



7x7
49 fili/wires

Codice Code	Fune Rope Ø mm	Fune rivestita Coated rope Ø mm	Formazione Construction	Peso Weight Kg/m	Carico di rottura minimo MBL	
					kN	Kg
FX49PVB304	3	4	7x7	0,036	6,50	663
FX49PVB306	3	6	7x7	0,060	6,50	663
FX49PVB407	4	7	7x7	0,108	9,90	1010
FX49PVB408	4	8	7x7	0,120	9,90	1010
FX49PVB510	5	10	7x7	0,146	15,70	1601

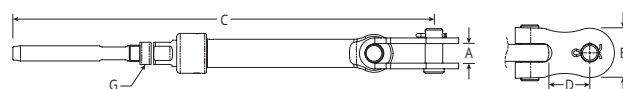
Accessori Accessories



ARRIDATOIO ASTA-FORCELLA SNODATA TYPE 10
TYPE 10 TOGGLE-SWAGE TURNBUCKLES

- Corpo e terminali in acciaio inossidabile AISI 316.
- Filetto passo fine rullato per una facile regolazione.
- Stainless steel AISI 316 body and terminals.
- Fine rolled threads for easy adjustment.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL		Peso Weight g
				A mm	C min. mm	C max. mm	D mm	E mm	Kg	kN	
3	1/4	ANT10AS0304	6,2	7,8	174	229	16,3	18,2	1350	13	99
4	1/4	ANT10AS0404	6,2	7,8	182	237	16,3	18,2	1480	14	105
4	5/16	ANT10AS0405	7,9	9,4	202	267	20,7	22,2	1780	17	188
5	5/16	ANT10AS0505	7,9	9,4	213	278	20,7	22,2	2360	23	196
5	3/8	ANT10AS0506	9,4	10,0	237	317	23,2	24,4	2550	25	321
6	3/8	ANT10AS0606	9,4	10,0	253	333	23,2	24,4	3580	35	360
6	1/2	ANT10AS0608	12,4	13,9	312	422	29,1	35,0	5410	53	702
7	1/2	ANT10AS0708	12,4	13,9	320	430	29,1	35,0	5410	53	728
8	1/2	ANT10AS0808	12,4	13,9	333	443	29,1	35,0	5410	53	764
8	5/8	ANT10AS0810	15,7	1,0	397	537	40,8	41,6	7600	74	1359
10	5/8	ANT10AS1010	15,7	17,0	417	557	40,8	41,6	8390	82	1385
12	3/4	ANT10AS1212	18,9	20,0	498	658	47,2	47,6	12140	119	2250
14	7/8	ANT10AS1414	22,2	28,2	553	733	54,4	57,0	16520	162	3594
16	1	ANT10AS1616	31,8	29,3	617	797	63,3	63,6	22450	220	5078



ARRIDATOIO FORCELLA SNODATA-FORCELLA SNODATA TYPE 10
TYPE 10 TOGGLE-TOGGLE TURNBUCKLES

- Corpo e terminali in acciaio inossidabile AISI 316.
- Filetto passo fine rullato per una facile regolazione.
- Stainless steel AISI 316 body and terminals.
- Fine rolled threads for easy adjustment.

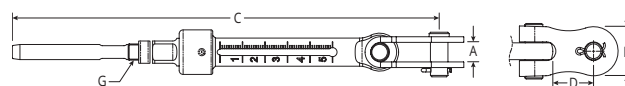
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL		Peso Weight g
				A mm	C min. mm	C max. mm	D mm	E mm	Kg	kN	
3 - 4 - 5	1/4	ANT10SS0404	6,2	7,8	152	207	16,3	18,2	1480	14	105
4 - 5	5/16	ANT10SS0505	7,9	9,4	180	278	20,7	22,2	2360	23	196
5 - 6	3/8	ANT10SS0606	9,4	10,0	212	333	23,2	24,4	3580	35	360
6 - 8	1/2	ANT10SS0808	12,4	13,9	282	392	29,1	35,0	5410	53	764



ARRIDATOIO ASTA-FORCELLA SNODATA TYPE 10 CALIBRATO
CALIBRATED TYPE 10 TOGGLE-SWAGE TURNBUCKLES

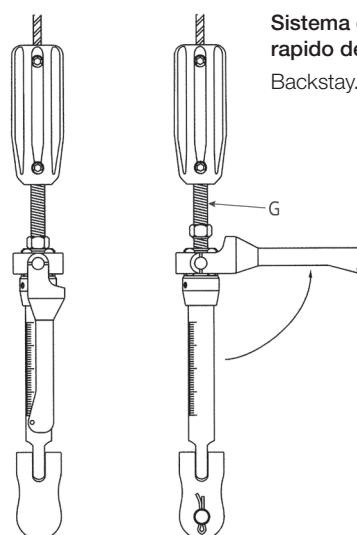
- Marcatura laser per consentire una corretta ripetibile e precisa regolazione e messa a punto della sartia.
- Corpo e terminali in acciaio inossidabile AISI 316.
- Filetto passo fine rullato per una facile regolazione.
- Laser etched calibrated marks allow accurate, repeatable settings for precise adjustment and tuning of rig tension.
- Stainless steel AISI 316 body and terminals.
- Fine rolled threads for easy adjustment.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL		Peso Weight g
				A mm	C min. mm	C max. mm	D mm	E mm	Kg	kN	
3	1/4	ANT10CL0304	6,2	7,8	174	229	16,3	18,2	1350	13	99
4	1/4	ANT10CL0404	6,2	7,8	182	237	16,3	18,2	1480	14	105
4	5/16	ANT10CL0405	7,9	9,4	202	267	20,7	22,2	1780	17	188
5	5/16	ANT10CL0505	7,9	9,4	213	278	20,7	22,2	2360	23	196
5	3/8	ANT10CL0506	9,4	10,0	237	317	23,2	24,4	2550	25	321
6	3/8	ANT10CL0606	9,4	10,0	253	333	23,2	24,4	3580	35	360



KIT DI REGOLAZIONE MANUALE
HANDLE KIT

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code		Per arridatoio For turnbuckles
		FAS	RONSTAN	
4	5/16	ANCLKIT	RF1573-05	Seafast
4	5/16	ANT10CLKIT	RF1473-05	Type 10

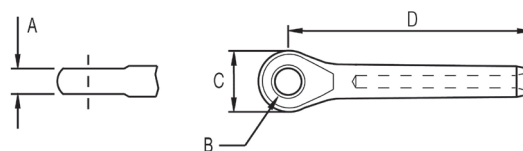


Sistema di regolazione rapido del paterazzo.
Backstay.

TERMINALE AD OCCHIO
EYE TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

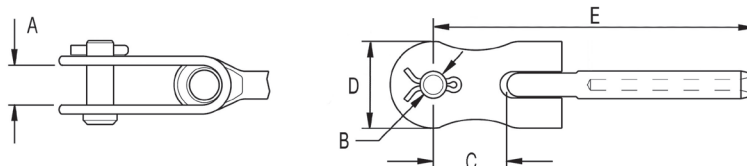
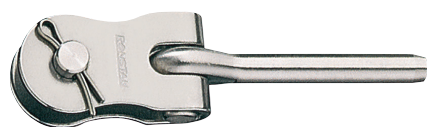
Fune Rope Ø mm	Codice Code		Dimensioni Dimensions				Peso Weight g
	FAS	RONSTAN	A mm	B mm	C mm	D mm	
3	ANOCC0304	RF1501M0304	4,6	6,5	12,8	55,3	15
4	ANOCC0405	RF1501M0405	6,1	8,1	17,0	64,0	25
5	ANOCC0505	RF1501M0505	6,1	8,1	17,0	74,6	31
5	ANOCC0506	RF1501M0506	7,7	9,7	21,0	76,6	46
6	ANOCC0608	RF1501M0608	9,5	13,0	25,0	97,5	95
7	ANOCC0708	RF1501M0708	12,5	13,0	27,0	109,9	155
8	ANOCC0808	RF1501M0808	12,5	13,0	28,0	118,0	185
8	ANOCC0810	RF1501M0810	14,0	16,3	32,0	116,5	200
10	ANOCC1010	RF1501M1010	15,9	16,3	32,0	139,5	280
12	ANOCC1212	RF1501M1212	15,5	19,5	36,0	182,8	400
14	ANOCC1414	RF1501M1414	20,0	22,5	48,0	212,1	798
16	ANOCC1616	RF1501M1616	25,0	25,8	54,0	234,8	1170
19	ANOCC1920	RF1501M1920	29,5	32,0	62,0	281,2	1800
22	ANOCC2220	RF1501M2220	29,5	32,0	62,0	375,5	2430
26	ANOCC2622	RF1501M2622	33,0	35,3	67,0	369,6	3655



TERMINALE A FORCELLA SNODATA
TOGGLE TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Codice Code		Dimensioni Dimensions					Peso Weight g
	FAS	RONSTAN	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	
3	ANFOR0304	RF1507M0304	7,8	6,4	15,0	17,4	77,0	45
4	ANFOR0404	RF1507M0404	7,8	6,4	15,0	17,4	87,1	50
4	ANFOR0405	RF1507M0405	5,4	7,9	20,0	22,2	93,6	80
5	ANFOR0504	RF1507M0504	7,8	6,4	15,0	17,4	94,8	72
5	ANFOR0505	RF1507M0505	9,4	7,9	20,0	22,2	103,7	56
5	ANFOR0506	RF1507M0506	10,0	9,5	23,0	28,6	104,9	130
6	ANFOR0606	RF1507M0606	10,0	9,4	23,0	28,6	128,5	129
6	ANFOR0608	RF1507M0608	13,9	12,4	29,4	35,0	141,3	285
7	ANFOR0708	RF1507M0708	13,9	12,4	29,4	35,0	151,9	332
8	ANFOR0808	RF1507M0808	13,9	12,4	29,4	35,0	160,6	365
8	ANFOR0810	RF1507M0810	17,0	15,7	42,2	41,2	176,0	492
10	ANFOR1010	RF1507M1010	17,0	15,7	42,2	41,2	198,2	540
12	ANFOR1212	RF1507M1212	20,0	18,9	44,4	47,6	249,0	930
14	ANFOR1414	RF1507M1414	26,5	22,2	45,0	57,2	278,3	1125
16	ANFOR1616	RF1507M1616	29,3	25,4	60,3	60,4	324,5	2350
19	ANFOR1920	RF1507M1920	36,5	31,7	74,1	85,0	387,8	4674
22	ANFOR2220	RF1507M2220	36,5	31,7	74,1	85,0	425,0	5530
26	ANFOR2622	RF1507M2622	36,5	34,8	76,0	92,0	480,0	8378



TERMINALE FILETTATO TYPE 10
TYPE 10 THREADED TERMINAL

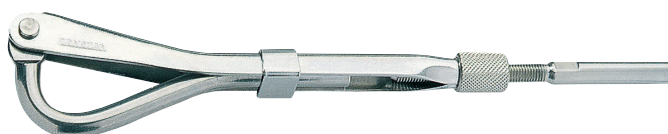
- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code		Lunghezza filettatura Thread length L mm
		FAS	RONSTAN	
3	1/4	ANFLT0304L	RF1512M0304	73
4	1/4	ANFLT0404L	RF1512M0404	74
4	5/16	ANFLT0405L	RF1512M0405	89
5	5/16	ANFLT0505L	RF1512M0505	89
5	3/8	ANFLT0506L	RF1512M0506	105
6	3/8	ANFLT0606L	RF1512M0606	105
6	7/16	ANFLT0607L	RF1512M0607	124
6	1/2	ANFLT0608L	RF1512M0608	143
7	1/2	ANFLT0708L	RF1512M0708	143
8	1/2	ANFLT0808L	RF1512M0808	143
8	5/8	ANFLT0810L	RF1512M0810	190
10	5/8	ANFLT1010L	RF1512M1010	190
10	3/4	ANFLT1012L	RF1512M1012	201
12	3/4	ANFLT1212L	RF1512M1212	201



GANCIO PELLICANO
GATE HOOK

Fune Rope Ø mm	Codice Code		Carico di rottura minimo MBL		Peso Weight g
	FAS	RONSTAN	Kg	kN	
4	ANPELIC04	RF98M04	450	4,4	112
5	ANPELIC05	RF98M05	450	4,4	130



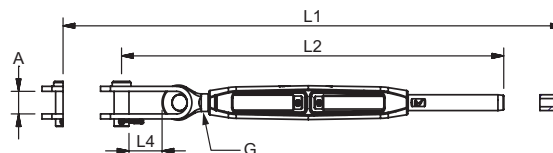


ARRIDATOIO ASTA-FORCELLA SNODATA
TOGGLE-SWAGE TURNBUCKLES

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Corpo in bronzo cromato ad alta resistenza.
- Stainless steel AISI 316.
- Chrome plated high grade brass body.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight g
				L1 mm	L2 mm	L4 mm	A mm		
3	1/4"	AN330306A	6,35	255	193	17	8	1300	127
4	1/4"	AN330406A	6,35	265	203	17	8	1300	130
4	5/16"	AN330408A	8,0	304	228	20	10	1700	174
5	5/16"	AN330508A	8,0	310	234	20	10	2200	185
5	3/8"	AN330510A	9,5	349	265	26	12	2400	282
6	3/8"	AN330610A	9,5	364	280	26	12	3400	325
6	7/16"	AN330611AX	11,0	397	307	28	15	4600	475
7	7/16"	AN330711AX	11,0	408	318	28	15	4600	475
6	1/2"	AN330612AX	12,7	425	319	35	18	5400	740
7	1/2"	AN330712AX	12,7	433	327	35	18	6100	770
8	1/2"	AN330812AX	12,7	448	342	35	18	6100	820
8	5/8"	AN330816AX	16,0	536	404	41	20	8700	1260
10	5/8"	AN331016AX	16,0	545	413	41	20	9700	1350
10	3/4"	AN331020AX	19,0	625	465	45	24	9700	1900
12	3/4"	AN331220AXX*	19,0	660	500	45	24	14000	2000
12	7/8"	AN331222AX*	22,0	786	592	49	26	14000	3110
14	7/8"	AN331422AX	22,0	794	600	49	26	15900	3090
14	1"	AN331425AX	25,4	932	692	59	29	15900	5120
16	1"	AN331625AX	25,4	940	700	59	29	19400	5050
19	1 1/8"	AN331927AX	28,0	1034	790	62	34	27600	8579
22	1 1/4"	AN332230AX	32,0	1153	877	69	40	34600	11865
26	1 3/8"	AN332636AX	35,0	1296	990	81	44	42400	16139
28	1 5/8"	AN332842A	40,0	1554	1178	99	48	59700	24613

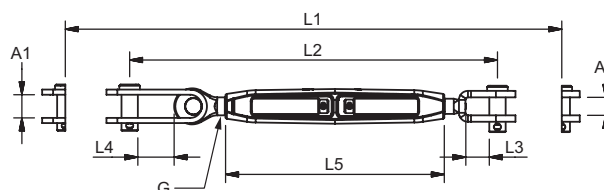
* Terminale OD = 21,4 mm
* OD terminal = 21,4 mm



ARRIDATOIO FORCELLA FISSA-FORCELLA SNODATA
FORK-TOGGLE TURNBUCKLES

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Corpo in bronzo cromato ad alta resistenza.
- Stainless steel AISI 316.
- Chrome plated high grade brass body.

Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions							Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight g
			L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	A1 mm	A2 mm		
1/4	AN330006A	6,35	225	163	10,4	24,5	100	8	9,5	1300	128
5/16	AN330008A	8,0	268	192	12,2	29,9	120	10	11,0	2200	205
3/8	AN330010A	9,50	313	229	14,0	39,0	135	12	12,0	3400	325
7/16	AN330011AX	11,00	350	260	16,5	43,2	150	15	12,0	4600	540
1/2	AN330012AX	12,70	382	276	18,1	49,5	170	18	14,0	6100	800
5/8	AN330016AX	16,00	491	359	24,3	59,6	210	20	18,0	9900	1370
3/4	AN330020AX	19,00	586	426	38,3	65,9	250	24	24,0	14400	2280
7/8	AN330022AX	22,00	710	516	46,0	72,6	305	26	30,3	19600	4100
1	AN330025AX	25,40	835	595	47,8	87,5	366	29	30,3	21400	5750

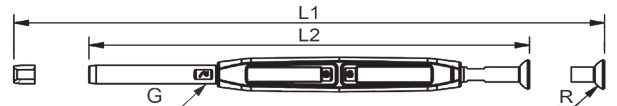


ARRIDATOIO ASTA-STEAMBALL
FORK-FORK TURNBUCKLE

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Corpo in bronzo cromato ad alta resistenza.
- Stainless steel AISI 316.
- Chrome plated high grade brass body.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions			Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight g
				L1 mm	L2 mm	R mm		
3	1/4"	AN630306A	13	244	182	6	1300	103
4	5/16"	AN630408A	19	305	215	7	1700	146
5	3/8"	AN630510A	19	324	240	7	2400	215
6	3/8"	AN630610A	19	339	255	7	3400	246
6	7/16"	AN630611A	20	370	280	7	4600	336
7	7/16"	AN630711A	20	375	285	7	4600	363
7	1/2"	AN630712A	20	415	309	7	6100	496
8	1/2"	AN630812A	20	430	324	7	6100	548
8	5/8"	AN630816A	25	499	367	10	8700	887
10	5/8"	AN631016A	25	508	376	10	9700	929
12	3/4"	AN631220AX*	28	613	453	14	14000	1388

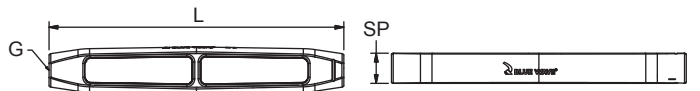
* Terminale OD = 21,4 mm
* OD terminal = 21,4 mm



CANAULA APERTA UNF
UNF OPEN BODY

- Corpo in bronzo cromato ad alta resistenza.
- Chrome plated high grade brass body.

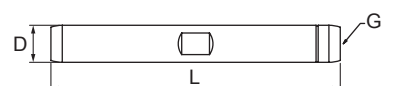
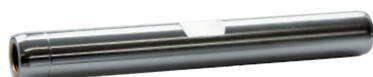
Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Dimensioni Dimensions		Carico di rottura minimo MBL Kg
		L mm	SP mm	
1/4	AN011306A	100	9,0	1300
5/16	AN011308A	120	11,0	2200
3/8	AN011310A	135	13,0	3400
7/16	AN011311A	150	15,0	4600
1/2	AN011312A	170	17,4	6100
5/8	AN011316A	210	20,7	9900
3/4	AN011320A	250	25,4	14400
7/8	AN011322A	305	30,0	19600
1	AN011325A	366	35,0	21400
1 1/8	AN011327A	376	40,0	27600
1 1/4	AN011330A	418	42,0	34600
1 3/8	AN011336A	460	48,0	42400
1 5/8	AN011342A	570	56,0	63200



CANAULA CHIUSA UNF
UNF CLOSED BODY

- Corpo in acciaio inossidabile AISI 316.
- Filettatura in bronzo.
- Stainless steel AISI 316 body.
- Bronze thread.

Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Dimensioni Dimensions		Carico di rottura minimo MBL Kg
		L mm	D mm	
3/8	AN012310A	125	16	3400
7/16	AN012311A	150	18	4600
1/2	AN012312A	150	20	6100
5/8	AN012316A	190	25	9900



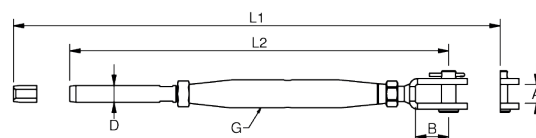
ARRIDATOIO ASTA-FORCELLA FISSA SALDATA
FORK-SWAGE TURNBUCKLE

- Forcella saldata.
- Canaula chiusa.
- Acciaio inossidabile AISI 316 elettropulito.
- Welded fork.
- Closed body.
- Polished Stainless Steel AISI 316.

Codice Code	Filettatura Thread G	Fune Rope Ø mm	Perno Pin	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL kg	Peso Weight Kg
				A mm	B mm	D mm	L1 mm	L2 mm		
AN120205	M5	2,0	5,0	7,5	9,4	5,5	206	152	800	0,05
AN122505	M5	2,5	5,0	7,5	9,4	5,5	206	152	800	0,05
AN120306	M6	3,0	5,0	7,5	9,4	6,4	232	170	1.200	0,09
AN120406	M6	4,0	5,0	7,5	10,4	7,5	242	180	1.200	0,09
AN120408	M8	4,0	6,0	9,5	10,4	7,5	275	199	1.600	0,13
AN120508	M8	5,0	6,0	9,5	13,0	9,0	281	205	1.600	0,13
AN120510	M10	5,0	8,0	11,0	14,0	9,0	312	228	2.500	0,23
AN120610	M10	6,0	8,0	11,0	15,0	12,6	327	243	3.200	0,26
AN120612	M12	6,0	12,0	14,0	18,5	12,6	393	287	5.100	0,48
AN120712	M12	7,0	12,0	14,0	25,0	14,2	401	295	5.100	0,50
AN120812	M12	8,0	12,0	14,0	25,0	16,0	416	310	5.100	0,54
AN120714	M14	7,0	12,0	14,0	25,0	14,2	439	319	6.800	0,58
AN120814	M14	8,0	12,0	14,0	25,0	16,0	453	333	6.800	0,64
AN120816	M16	8,0	14,0	18,0	32,0	16,0	498	365	8.700	0,90
AN121016	M16	10,0	14,0	18,0	33,0	17,8	506	373	9.400	0,93
AN121020	M20	10,0	19,0	24,0	38,3	17,8	587	427	9.700	1,70
AN121220*	M20	12,0	19,0	24,0	38,3	20,0	606	446	11.400	1,70
AN121422*	M22	14,0	22,0	30,0	46,0	25,0	736	555	15.900	4,52
AN121622*	M22	16,0	22,0	30,0	57,5	28,0	696	588	18.000	4,90
AN121424*	M24	14,0	25,4	30,0	47,8	25,0	846	613	15.900	6,42
AN121624*	M24	16,0	25,4	30,0	47,8	28,0	874	641	19.400	6,62
AN121927*	M27	19,0	28,0	32,0	68,0	34,5	968	734	23.000	8,78
AN122230*	M30	22,0	32,0	35,0	76,0	40,5	1076	814	28.000	10,74
AN122636*	M36	26,0	35,0	40,0	86,0	46,0	1195	921	41.000	16,82

* Disponibili con canaula in acciaio inossidabile ed inserto in bronzo (su richiesta)

* Available with threaded Bronze inserts in a S/S Body (on request)

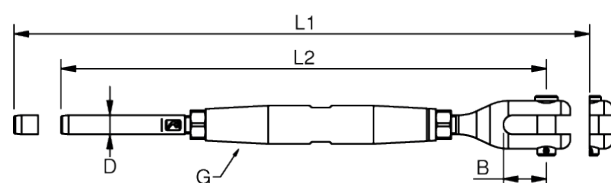


ARRIDATOIO ASTA-FORCELLA FRESATA
MACHINED FORK-SWAGE TURNBUCKLE

- Forcella fresata.
- Canaula chiusa.
- Acciaio inossidabile AISI 316 elettropulito.
- Machined fork.
- Closed body.
- Polished Stainless Steel AISI 316.

Codice Code	Filettatura Thread G	Fune Rope Ø mm	Perno Pin	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL kg	Peso Weight Kg
				A mm	B mm	D mm	L1 mm	L2 mm		
AN741220	M20	12	19	20	45	20,0	646	492	11.400	2,4
AN741422	M22	14	22	22	49	25,0	720	540	15.000	6,5
AN741622	M22	16	22	22	49	28,0	745	565	15.000	6,7
AN741624	M24	16	25	25	52	28,0	863	630	18.000	8,8
AN741927	M27	19	28	30	55	34,5	963	728	23.000	13,3
AN742230	M30	22	32	35	67	40,5	1082	820	28.000	18,9
AN742636	M36	26	35	35	67	46,0	1186	912	41.000	24,8
AN742642	M42	28	40	34	75	50,0	1298	992	70.000	23,3
AN742648	M48	32	45	38	91	58,0	1461	1131	90.000	32,1
AN742652	M52	36	50	49	100	65,0	1628	1258	110.000	43,0

* Materiale 1.4462 (SAF 2205)
* Material 1.4462 (SAF 2205)

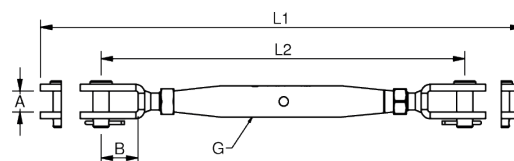


ARRIDATOIO FORCELLA-FORCELLA FISSA SALDATA FORK-FORK TURNBUCKLE

- Forcelle saldate.
- Canaula chiusa.
- Acciaio inossidabile AISI 316 elettropulito.
- Welded forks.
- Closed body.
- Polished Stainless Steel AISI 316.

Codice Code	Filettatura Thread G	Perno Pin	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL kg	Peso Weight kg
			A mm	B mm	L1 mm	L2 mm		
AN120005	M5	5	7,5	12	180	126	800	0,5
AN120006	M6	5	7,5	12	200	138	1.000	0,9
AN120008	M8	6	9,5	13	234	158	1.600	1,4
AN120010	M10	8	11,0	15	272	188	3.200	2,4
AN120012	M12	12	14,0	25	350	244	5.100	5,3
AN120014	M14	12	14,0	25	387	267	6.900	6,4
AN120016	M16	14	18,0	32	446	313	9.400	10,0
AN120020*	M20	19	24,0	48	550	390	14.000	19,7
AN120022*	M22	22	30,0	57	653	472	18.000	44,8
AN120024*	M24	25	30,0	62	769	536	21.000	63,8
AN120027*	M27	28	32,0	68	825	590	23.000	88,1
AN120030*	M30	32	35,0	76	907	647	28.000	106,0
AN120036*	M36	35	40,0	86	990	715	41.000	165,7

- Nota: Tutti i carichi di rottura sono calcolati sui perni
- * Disponibili con canaula in acciaio inossidabile ed inserto in bronzo (su richiesta)
- Note: All breakloads are determined by clevis pin and thread
- * Available with threaded Bronze inserts in a S/S Body (on request)

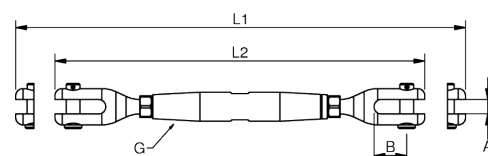


ARRIDATOIO FORCELLA-FORCELLA FRESATA MACHINED FORK-FORK TURNBUCKLE

- Forcelle fresate.
- Canaula chiusa.
- Acciaio inossidabile AISI 316 elettropulito.
- Machined forks.
- Closed body.
- Polished Stainless Steel AISI 316.

Codice Code	Filettatura Thread G	Perno Pin	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL kg	Peso Weight kg
			A mm	B mm	L1 mm	L2 mm		
AN740020	M20	19	20	45	619	453	12.000	0,3
AN740022	M22	22	22	49	637	456	15.000	0,9
AN740024	M24	25	25	52	763	530	18.000	1,2
AN740027	M27	28	30	55	813	578	23.000	1,8
AN740030	M30	32	35	67	918	656	28.000	2,6
AN740036	M36	35	35	67	970	696	41.000	3,4
AN740042*	M42	40	34	75	1082	782	70.000	2,5
AN740048*	M48	45	38	91	1222	892	80.000	3,4
AN740052*	M52	50	49	100	1360	988	11.0000	4,6

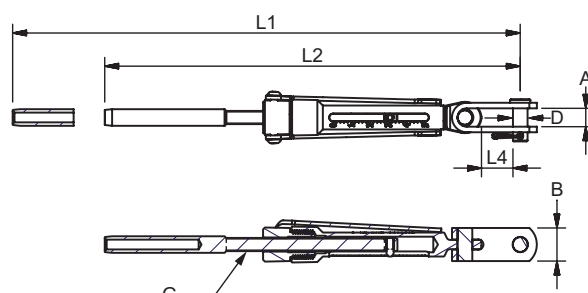
- Nota: Tutti i carichi di rottura sono calcolati sui perni
- * Materiale 1.4462 (SAF 2205)
- Disponibili con canaula in acciaio inossidabile ed inserto in bronzo (su richiesta)
- Note: All breakloads are determined by clevis pin and thread
- * Material 1.4462 (SAF 2205)
- Available with threaded Bronze inserts in a S/S Body (on request)



ARRIDATOIO ASTA-FORCELLA SNODATA CALIBRATO
CALIBRATED TOGGLE-SWAGE TURNBUCKLES

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

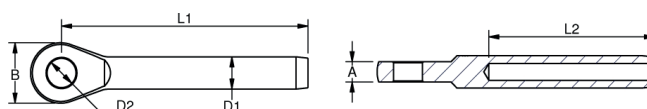
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
				L1 mm	L2 mm	L4 mm	A mm	B mm		
4,0	5/16	ANQRT04516	8	271	221	12	11	19	1700	0,24
5,0	5/16	ANQRT05516	8	277	227	12	11	19	2200	0,25
6,0	7/16	ANQRT06716	10	353	283	26	11	30	4600	0,61
7,0	7/16	ANQRT07716	10	375	305	28	11	30	4600	0,63



TERMINALE A PRESSARE AD OCCHIO SWAGE EYE

- Acciaio inossidabile AISI 316 elettropulito.
- Polished Stainless Steel AISI 316.

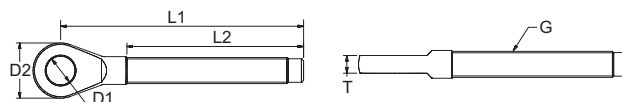
Codice Code	Fune Rope Ø mm	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL kg	Peso Weight Kg
		A mm	B mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		
AN190002	2	3	13	5,5	5,5	49	32	1.200	0,01
AN190025	2,5	3	13	5,5	5,5	49	32	1.000	0,01
AN190003	3	4	14	6,4	6,5	60	38	1.300	0,01
AN190004	4	5	17	7,5	8,5	67	45	1.700	0,02
AN190005	5	6	21	9,0	10,5	79	51	2.400	0,04
AN190006	6	8	25	12,6	13,0	94	64	5.500	0,09
AN190007	7	9	27	14,2	13,0	104	70	6.800	0,12
AN190008	8	10	30	16,0	14,5	124	83	8.000	0,17
AN190010	10	11	35	17,8	16,3	137	89	9.700	0,25
AN190012	12	15	40	20,0	19,3	156	105	11.400	0,42
AN190014	14	18	47	25,0	23,0	206	140	15.900	0,76
AN190016	16	20	53	28,0	26,0	232	160	19.000	1,02
AN190019	19	25	65	34,5	28,5	302	200	31.000	2,09
AN190022	22	30	70	40,4	33,0	348	230	42.000	3,14
AN190026	26	30	77	46,0	36,0	400	280	53.000	4,25
AN190028	28	38	84	50,0	40,5	440	300	64.000	6,02



OCCHIO FILETTATO THREAD EYES

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

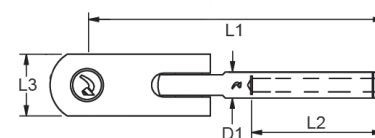
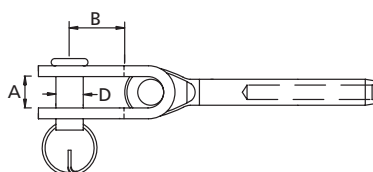
Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code Filettatura sinistra Left thread	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	T mm		
1/4	AN033906A	6,5	14	65	47	4	1300	0,02
5/16	AN033908A	8,5	17	78	57	5	2200	0,03
3/8	AN033910A	10,5	22	89	63	6	3400	0,05
7/16	AN033911AX	11,5	24	98	70	8	4600	0,09
1/2	AN033912A	13,0	25	110	80	8	6100	0,10
1/2	AN033912AX	13,2	28	105	80	10	6100	0,12
5/8	AN033916A	14,5	31	134	100	10	9900	0,20
5/8	AN033916AX	16,5	36	141	100	12	9900	0,25
3/4	AN033920A	19,5	40	164	120	16	14400	0,48
7/8	AN033922AX	23,0	47	197	140	18	19600	0,74
1	AN033925AX	26,0	52	230	170	20	21400	1,08



TERMINALE A FORCELLA SNODATA
TOGGLE TERMINALS

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

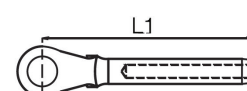
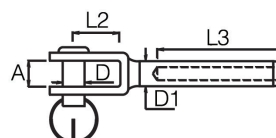
Fune Rope mm	Codice Code	Perno Pin D mm	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			A mm	B mm	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm		
3,0	AN500603	6,35	10	17	6,35	81	38	14	1300	0,04
4,0	AN500804	8,00	11	25	7,50	94	45	18	1700	0,07
5,0	AN509505	9,50	13	27	9,00	116	51	23	2400	0,14
6,0	AN501106X	11,00	15	29	12,58	135	64	30	4600	0,27
6,0	AN501206X	12,70	18	33	12,58	151	64	30	5400	0,33
7,0	AN501207X	12,70	18	33	14,20	157	70	30	6500	0,36
8,0	AN501308	12,70	18	33	16,00	170	83	30	6500	0,38
8,0	AN501608X	15,90	20	41	16,00	198	83	35	8500	0,60
10,0	AN501610	15,90	20	41	17,80	192	89	35	9600	0,64
10,0	AN501910X	19,00	24	43	17,80	228	100	40	9600	1,00
12,0	AN501912X	19,00	24	43	21,40	240	120	40	14200	1,03
14,0	AN502214	22,00	26	47	25,00	277	140	50	16000	1,70
16,0	AN502516	25,40	29	60	28,00	313	160	60	19400	2,66
19,0	AN502819	28,00	34	63	34,50	399	200	60	27000	5,12
22,0	AN503222	32,00	40	73	40,40	463	230	75	34000	5,70
26,0	AN503526	36,00	44	80	46,00	518	280	85	45000	7,50
28,0	AN504028	40,00	48	100	50,00	588	300	95	64000	11,09



TERMINALE A PRESSARE CON FORCELLA SALDATA
SWAGE FORK

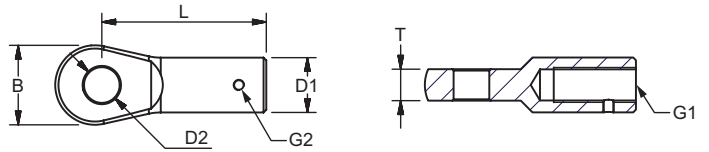
- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope mm	Codice Code	Perno Pin D mm	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	A mm		
3,0	AN100503	5,0	67	12	38	6,35	7,5	800	0,02
3,0	AN100603	6,0	68	13	38	6,35	9,5	1300	0,03
4,0	AN100504	5,0	71	12	45	7,50	7,5	800	0,03
4,0	AN100604	6,0	73	13	45	7,50	9,5	1500	0,03
4,0	AN100804	8,0	77	15	45	7,50	11,0	1700	0,05
5,0	AN100605	6,0	83	13	51	9,00	9,5	1500	0,04
5,0	AN100805	8,0	87	15	51	9,00	11,0	2400	0,06
6,0	AN100806	8,0	99	15	64	12,58	11,0	3200	0,10
6,0	AN109506	9,5	104	19	64	12,58	12,0	3800	0,11
6,0	AN101206	12,0	110	25	64	12,58	14,0	5200	0,18
7,0	AN101207	12,0	119	25	70	14,20	14,0	6500	0,18
8,0	AN101208	12,0	136	25	83	16,00	14,0	6500	0,22
8,0	AN101608	16,0	145	33	83	16,00	18,0	8500	0,26
10,0	AN101410	14,0	151	33	89	17,80	18,0	9400	0,35
12,0	AN101612	16,0	174	33	105	20,00	18,0	11200	0,60
12,0	AN101912	19,0	189	52	105	20,00	24,0	11200	0,66
14,0	AN102514	25,0	235	62	140	25,00	30,0	15000	1,25
16,0	AN102516	25,0	264	62	160	28,00	30,0	19000	1,40



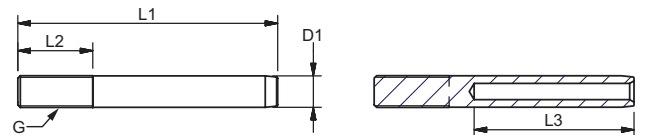
OCCHIO REMOVIBILE
REMOVABLE EYE SYSTEM

Filettatura Thread		Codice Code	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
Pollici UNF UNF inches G1	Pollici UNF UNF inches G2		L mm	T mm	B mm	D1 mm	D2 mm		
5/16	1/4	AN511908A	41	5	17	14	8,5	2200	0,04
3/8	1/4	AN511910A	43	6	23	15	9,8	3400	0,05
7/16	5/16	AN511911A	58	8	24	18	11,2	4600	0,09
1/2	5/16	AN511912A	64	10	30	20	13,0	6100	0,14
5/8	3/8	AN511916A	78	12	36	28	16,5	9900	0,31
3/4	3/8	AN511920A	90	16	43	30	19,5	14400	0,43



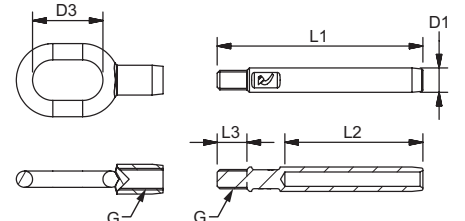
ASTA FILETTATA CORTA
SHORT TRADE TERMINAL

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm		
5,0	5/16	AN510508A	9,00	81	15	51	2200	0,03
5,0	3/8	AN510510A	9,00	82	20	51	2400	0,03
6,0	7/16	AN510611A	12,58	104	30	64	4600	0,08
6,0	1/2	AN510612A	12,58	104	30	64	5400	0,09
7,0	1/2	AN510712A	14,20	115	30	70	6100	0,10
8,0	1/2	AN510812A	16,00	123	30	83	6100	0,14
10,0	5/8	AN511016A	17,80	155	40	89	9700	0,17
12,0	3/4	AN511220A	20,00	185	50	120	11400	0,33



OCCHIO ALLUNGATO SMONTABILE
GUARD RAIL FITTINGS - ROPE TERMINALS

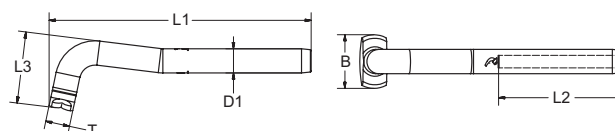
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	D3 mm		
3,0	5/16	AN650003	60	38	10	6,35	26	1300	0,04
4,0	5/16	AN650004	68	45	11	7,50	26	1700	0,04
5,0	5/16	AN650005	76	51	11	9,00	26	2200	0,05



TERMINALE A MARTELLO T TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316 elettropulito.
- Polished stainless steel
AISI 316.

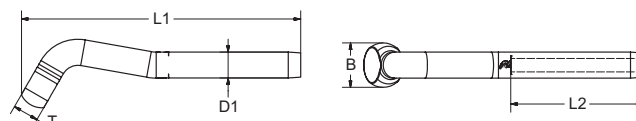
Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
		D1 mm	B mm	T mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
2	AN610002	5,5	15,0	6,3	75	24	20,0	0,02
2,5	AN610025	5,5	15,0	6,3	77	27	20,0	0,02
3	AN610003	6,35	15,0	6,3	86	38	21,0	0,02
4	AN610004	7,5	16,5	7,5	101	45	24,0	0,04
5	AN610005	9,0	18,5	9,0	112	51	28,5	0,07
6	AN610006	12,58	27,5	12,58	136	64	37,0	0,15
7	AN610007S	14,2	30,0	14,2	144	70	46,0	0,17
8	AN610008	16,0	33,5	16,0	184	83	47,5	0,32
10	AN610010	17,8	36,0	17,8	214	89	54,0	0,44



TERMINALE A MARTELLO TESTA TONDA SHROUD TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316 elettropulito.
- Polished stainless steel
AISI 316.

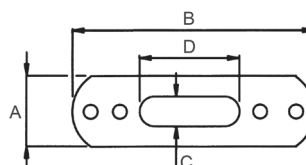
Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions					Peso Weight Kg
		D1 mm	B mm	T mm	L1 mm	L2 mm	
3	ANSH610003	6,35	13,5	6,35	78,8	38	0,02
4	ANSH610004	7,5	15,4	7,5	91,5	45	0,03
5	ANSH610005	9,0	18,4	9,0	105,4	51	0,04
6	ANSH610006	12,58	21,5	12,58	150,4	64	0,15
7	ANSH610007	14,2	26,3	14,2	150,9	70	0,20
8	ANSH610008	16,0	30,1	16,0	166,0	83	0,28
10	ANSH610010	17,8,0	32,0	17,8	187,9	89	0,38
12	ANSH610012	21,8,0	38,0	21,4	277,0	120	0,74



PIASTRA PER TERMINALE A MARTELLO BACK PLATE FOR T TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

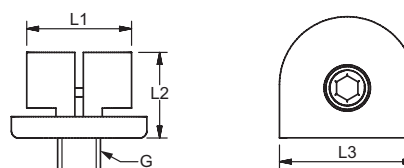
Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions				Peso Weight Kg
		A mm	B mm	C mm	D mm	
3	AN616103	15	50	7,0	14,0	0,01
4-5	AN616105	26	88	9,5	26,0	0,04
6-7	AN616107	38	123	15,0	34,5	0,09
8-10	AN616110	38	151	19,0	41,0	0,23



SPINA DI SICUREZZA PER PIASTRA TERMINALE A MARTELLO
PLUGS FOR BACKPLATE

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

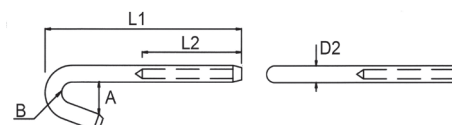
Codice Code	Per piastra Back plate	Dimensioni Dimensions				Peso Weight
		G mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
ANPLUG0203	AN616103	M5	7,4	8,5	10	0,2
ANPLUG0405	AN616105	M6	9,6	12,0	13	0,4
ANPLUG0607	AN616107	M6	14,7	12,0	19	0,5
ANPLUG0810	AN616110	M8	19,0	21,0	25	1,3



GANCIO
HOOK TERMINAL

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

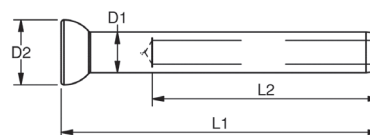
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions					Peso Weight
		A mm	B mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	
2,5	AN630025	12	8,0	68,5	32	6,35	0,02
3,0	AN630003	12	8,0	73,0	38	6,35	0,02
4,0	AN630004	18	11,5	90,0	45	7,50	0,03



MEZZA SFERA A PRESSARE BALL TERMINALS

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

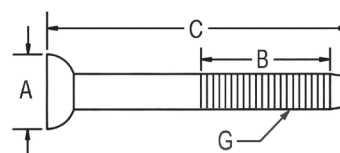
Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions				Peso Weight Kg
		D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	
3	AN620003	6,35	13,0	58	38	0,01
4	AN620004	7,5	16,0	69	45	0,02
5	AN620005	9,0	19,0	79	51	0,04
6	AN620006	12,58	20,0	90	64	0,08
7	AN620007	14,2	21,3	94	70	0,10
8	AN620008	16,0	26,3	116	83	0,17
10	AN620010	17,8	27,5	129	89	0,24
10	AN620010X	17,8	28,5	129	89	0,22
12	AN620012	20,0	28,0	145	105	0,27
12	AN620012X	21,4	29,3	160	120	0,27
14	AN620014A	25,0	40,2	195	140	0,59
16	AN620016A	28,0	44,6	210	160	0,72



MEZZA SFERA FILETTATO THREADED HALF BALL

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code	Dimensioni Dimensions			Peso Weight Kg
		A mm	B mm	C mm	
3/8	ANBT038000	19	58,5	99	0,06
7/16	ANBT716000	20	65,0	108	0,08
1/2	ANBT012000	20	75,0	121	0,12
5/8	ANBT058000	25	96,0	151	0,23
3/4	ANBT034000	28	115,0	174	0,38



COPPELLA BALL CUP

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

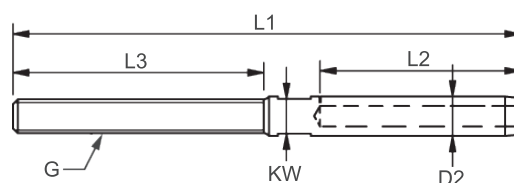
Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions		Peso Weight Kg
		A mm	B mm	
3-4	AN626204	9,0	26	0,01
5	AN626205	11,2	26	0,01
6-7	AN626207	16,0	26	0,01
8-10	AN626212	20,0	34	0,02
12	AN626212X	21,4	34	0,02



ASTA FILETTATA METRICA
METRIC SWAGE THREAD

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread G	Codice Code		D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Kw mm	Carico di rottura minimo MBL	Peso Weight
		Filettatura destra Right thread	Filettatura sinistra Left thread						Kg	Kg
2,5	M5	AN902505	AN912505	5,5	87	32	42	4,5	800	0,02
3	M6	AN900306	AN910306	6,4	100	38	48	5	1.200	0,02
4	M6	AN900406	AN910406	7,5	110	45	48	6	1.200	0,02
4	M8	AN900408	AN910408	7,5	117	45	57	6	1.700	0,03
5	M8	AN900508	AN910508	9,0	123	51	57	7	2.200	0,04
5	M10	AN900510	AN910510	9,0	130	51	63	7	2.500	0,05
6	M10	AN900610	AN910610	12,6	145	64	63	11	3.500	0,08
6	M12	AN900612	AN910612	12,6	162	64	80	11	5.100	0,11
7	M12	AN900712	AN910712	14,2	170	70	80	12	5.100	0,13
7	M14	AN900714	AN910714	14,2	180	70	89	12	6.800	0,16
8	M12	AN900812	AN910812	16,0	185	83	80	14	5.100	0,19
8	M14	AN900814	AN910814	16,0	194	83	89	14	6.900	0,20
8	M16	AN900816	AN910816	16,0	203	83	100	14	8.700	0,23
10	M16	AN901016	AN911016	17,8	210	89	100	15	9.400	0,35
10	M20	AN901020	AN911020	17,8	230	89	120	15	9.700	0,35
12	M20	AN901220	AN911220	20,0	249	105	120	17	11.400	0,45
14	M22	AN901422	AN911422	25,0	308	140	140	22	15.900	0,77
16	M22	AN901622	AN911622	28,0	333	160	140	25	18.200	0,98
16	M24	AN901624	AN911624	28,0	363	160	170	25	19.400	1,11
19	M27	AN901927	AN911927	34,5	425	200	180	30	23.000	2,09
22	M30	AN902230	AN912230	40,5	480	230	200	36	28.000	3,14
26	M36	AN902636	AN912636	46,0	550	280	220	41	41.000	4,70

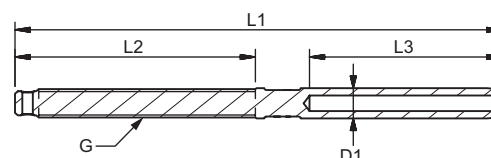


ASTA FILETTATA UNF
THREAD TERMINALS UNF

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope	Filettatura Thread	Codice Code		Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL	Peso Weight
		Pollici UNF UNF inches G	Filettatura destra Right thread	Filettatura sinistra Left thread	D1 mm	L1 mm	L2 mm		
3,0	1/4"	930306A	940306A	6,35	100	48	38	1300	0,02
4,0	1/4"	930406A	940406A	7,5	110	48	45	1300	0,03
4,0	5/16"	930408A	940408A	7,5	117	57	45	1700	0,04
5,0	5/16"	930508A	940508A	9,0	123	57	51	2200	0,04
5,0	3/8"	930510A	940510A	9,0	130	63	51	2400	0,05
6,0	3/8"	930610A	940610A	12,58	145	63	64	3400	0,08
6,0	7/16"	930611A	940611A	12,58	157	68	64	4600	0,10
7,0	7/16"	930711A	940711A	14,2	162	68	70	4600	0,13
6,0	1/2"	930612A	940612A	12,58	162	80	64	5400	0,11
7,0	1/2"	930712A	940712A	14,2	170	80	70	6100	0,14
8,0	1/2"	930812A	940812A	16,0	185	80	83	6100	0,19
8,0	5/8"	930816A	940816A	16,0	203	100	83	8700	0,26
10,0	5/8"	931016A	941016A	17,8	212	100	89	9700	0,30
10,0	3/4"	931020A	941020A	17,8	230	120	89	9700	0,39
12,0	3/4"	* 931220AX	941220AX	21,4	265	120	120	14200	0,49
14,0	7/8"	931422A	941422A	25,0	308	140	140	15900	0,79
16,0	1"	931625A	941625A	28,0	363	170	160	19400	1,26
19,0	1-1/8"	931927A	941927A	34,5	425	180	200	27600	2,10
22,0	1-1/4"	932230A	942230A	40,5	480	200	230	34600	3,13
26,0	1-3/8"	932636A	942636A	46,0	550	220	280	42400	4,70
28,0	1-5/8"	932842A	942842A	50,0	639	270	300	64000	6,82

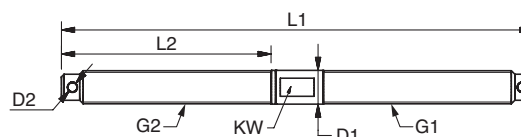
* Terminale OD = 21,4 mm
* OD terminal = 21,4 mm



PERNO A DOPPIA FILETTATURA
DOUBLE THREADED PIN

- Acciaio inossidabile
AISI 316 elettropolito.
- Polished stainless steel
AISI 316.

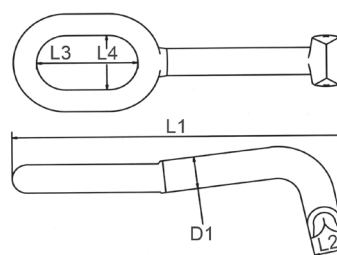
Filettatura Thread		Codice Code	Dimensioni Dimensions					Peso Weight
Pollici UNF UNF inches RH/DX G1	Pollici UNF UNF inches LH/SX G2		D1 mm	D2 mm	KW mm	L1 mm	L2 mm	
5/16	5/16	AN930408AHV	8	2,8	6	130	57	0,05
3/8	3/8	AN930610AHV	10	2,8	8	144	63	0,08
7/16	7/16	AN930711AHV	12	3,5	10	157	68	0,12
1/2	1/2	AN930812AHV	13	3,5	11	181	80	0,18
5/8	5/8	AN931016AHV	17	4,5	15	223	100	0,35



OCCHIO A T T EYE

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

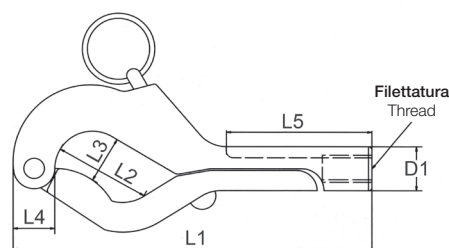
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	D1 mm		
3	AN616506	81,5	6,35	26	15	6,35	800	0,04
4	AN616507	85,0	7,50	26	15	7,50	1800	0,04
5	AN616509	99,5	9,00	34	22	9,00	2800	0,09
6	AN616512	109,0	12,58	34	22	12,58	4100	0,10



GANCIO PELLICANO GATE HOOK

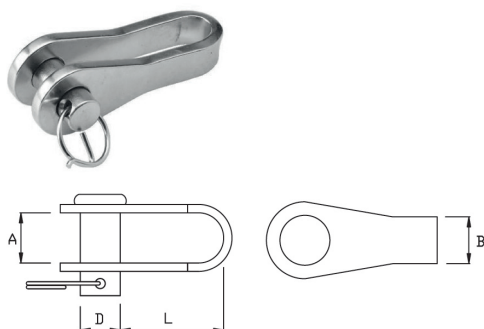
- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread	Codice Code	Dimensioni Dimensions					Peso Weight Kg	
			L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm		D1 mm
4	M8	AN450004	95	20	12	12	51	13	0,13
5	M8	AN450005	95	20	12	12	51	13	0,13



SNODO TOGGLE

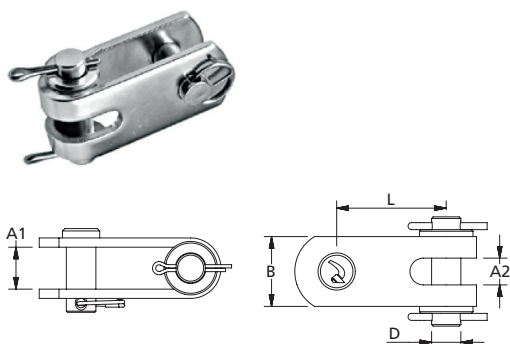
- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Codice Code	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
	A mm	B mm	D mm	L mm		
AN140006	7,5	7,0	6,0	25,0	1800	0,02
AN140008	8,5	7,7	8,0	30,0	3600	0,04
AN140010	10,5	10,2	9,5	40,2	4000	0,06
AN140011	11,5	10,5	11,0	44,5	4800	0,09
AN140012	13,5	12,0	12,0	50,0	5800	0,12
AN140016	17,0	15,0	16,0	50,0	8000	0,23
AN140019	21,0	18,0	19,0	58,5	13000	0,41
AN140022	25,0	25,0	22,0	100,0	17000	0,81

DOPPIA FORCELLA TOGGLES DOUBLE JAW

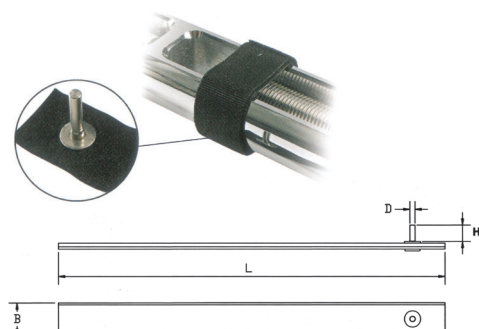
- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		A1 mm	A2 mm	B mm	D mm	L mm		
AN250008	8,0	10,0	5,2	18,0	8,0	30,0	2350	0,06
AN250010	9,5	12,0	6,2	22,0	9,5	38,0	3500	0,12
AN250011	11,0	15,0	9,2	30,0	11,0	42,0	4600	0,18
AN250012	12,7	18,0	11,2	30,0	12,6	47,5	6200	0,24
AN250016	16,0	20,0	13,5	35,0	16,0	57,0	9800	0,41
AN250019	19,0	24,0	17,5	40,0	19,0	63,0	13000	0,70
AN250022	22,0	26,0	19,0	50,0	22,0	72,0	17000	0,87
AN250025	25,4	29,0	22,0	60,0	25,0	82,0	24000	1,07
AN250028	28,0	34,0	27,0	60,0	28,0	97,0	25500	2,34
AN250032	32,0	40,0	33,0	75,0	32,0	105,0	31000	3,40
AN250035	35,0	44,0	33,0	75,0	35,0	118,0	43000	4,70
AN250040	40,0	48,0	39,0	95,0	40,0	139,0	64800	5,64

SMART PIN SMART PIN

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Codice Code	Dimensioni Dimensions			Dimensione perno Pin dimension D mm	Peso Weight Kg
	L mm	B mm	H mm		
ANVP1020	150	16	8	2,0	0,01
ANVP1225	190	16	10	2,5	0,01
ANVP1632	260	20	13	3,2	0,01
ANVP2340	370	25	20	4,0	0,01

PERNO PIN

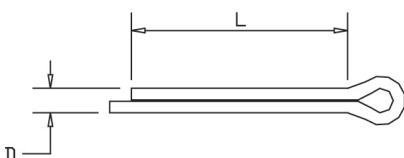
- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Codice Code	Dimensioni Dimensions		Codice Code	Dimensioni Dimensions	
	L mm	D mm		L mm	D mm
AN061605	15	5,00	AN063416	34,0	16,0
AN061806	17	6,00	AN064016	40,0	16,0
AN061663	16	6,35	AN064419	45,0	19,0
AN061908	18	8,00	AN064919	49,0	19,0
AN062008	21	8,00	AN064622	46,0	22,0
AN062395	23	9,50	AN065522	55,0	22,0
AN062611	26	11,00	AN065822	58,0	22,0
AN062812	28	12,00	AN065525	56,0	25,4
AN062813	28	12,70	AN066325	63,0	25,0
AN063412	34	12,00	AN067328	73,0	28,0
AN063214	33	14,00	AN068332	83,0	32,0
AN063714	37	14,00	AN068835	88,5	35,0

COPPIGLIA SPLIT PIN

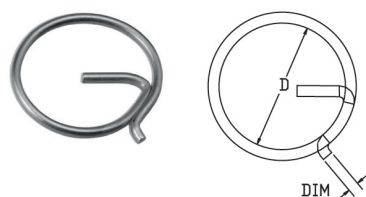
- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Codice Code	Dimensioni Dimensions		Peso Weight Kg
	L mm	D mm	
AN070609	1,5	10	0,01
AN0706101	2,0	12	0,01
AN070610	2,0	15	0,01
AN070611	2,0	25	0,01
AN0706121	2,5	16	0,01
AN070612	2,5	25	0,01
AN070613	3,0	25	0,01
AN070614	3,0	32	0,01
AN0706131	3,2	20	0,01
AN0706151	4,0	32	0,01
AN070617	5,0	40	0,01
AN070618	6,3	50	0,01

COPPIGLIA TONDA G-RINGS

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

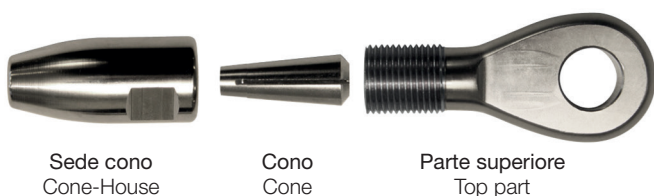


Codice Code	Dimensioni Dimensions		Peso Weight Kg
	DIM mm	D mm	
AN070601	1,00	11	0,01
AN070602	1,25	15	0,01
AN070603	1,50	19	0,01
AN070604	2,00	23	0,01

TERMINALI CON CONO SWAGELESS PER FUNE 1X19 SWAGELESS CONE TERMINALS FOR 1X19 ROPE

Il terminale a cono swageless è progettato per l'uso su funi 1x19, funi compatte e Dyform. L'utente è responsabile del corretto utilizzo e installazione dei componenti. Blue Wave non si assume responsabilità per i fili danneggiati, a causa di un serraggio eccessivo o della mancanza di LOCTITE. Blue Wave sconsiglia di sigillare il terminale, ma consiglia di risciacquarlo regolarmente con acqua dolce e trattare con lubrificante WD40.

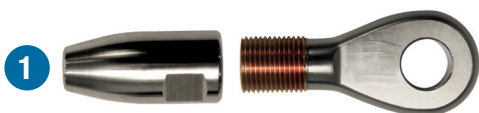
The Swageless Cone Terminal is designed for use on 1x19 wire construction as well as compacted and Dyform wires. The user is responsible for proper use and installation of the components. Blue Wave does not take responsibility for damaged threads, due to overtightening or lack of LOCTITE. Blue Wave does not recommend to seal the terminal, but advice to rinse the terminal regularly with fresh water and treat with WD40 lubricant.



Sede cono
Cone-House

Cono
Cone

Parte superiore
Top part



Applicare LOCTITE 262 sui filetti e avvitare le due parti. Separare nuovamente le due parti, per assicurarsi che i filetti siano pieni di LOCTITE.

Apply LOCTITE 262 on threads, and screw the two parts together. Separate the two parts again, to ensure that the threads are filled with LOCTITE.



Far scorrere la sede del cono sulla fune.
Slide the Cone-house over the wire.



Apri i fili esterni uno per uno usando un cacciavite.
Open the outer strands one by one. A screwdriver is helpful for this job.



Posiziona il cono nella parte centrale della fune ruotando il cono mentre si spinge.

Place the Cone over the center core of the wire. Rotating the cone while pushing, will make it easier.



Ruotare i fili esterni sul cono, assicurarsi che tutti i fili siano distribuiti uniformemente. L'estremità della fune deve sporgere dal cono $1 \frac{1}{2}$ x il diametro. Controllare la distanza con il calibro.

Twist the outer strands back over the cone. Make sure that all strands are evenly distributed over the cone. The end of the wire must be $1 \frac{1}{2}$ x the wire diameter over the top of the cone. Check the distance with caliper.



Riempire la sede della fune con il lubrificante BlueWave. Il terminale è ora pronto per essere assemblato.

Usare gli attrezzi appropriati e montare le parti terminali insieme, quando le parti sono serrate, stringere di nuovo con un mezzo giro - non stringere eccessivamente.

NOTE: la parte superiore deve essere avvitata completamente nell'alloggiamento - max. 2 - 3 filetti devono essere visibili!

Fill the wire former hole with BlueWave lubricant.

The terminal is now ready to be assembled.

Use appropriate tools and mount the terminal parts together, when the parts are to screw together, tighten again with a half turn- do not overtighten the threads.

NOTE: the former (top part) must be screwed all the way into the housing - max. 2 - 3 threads visible!



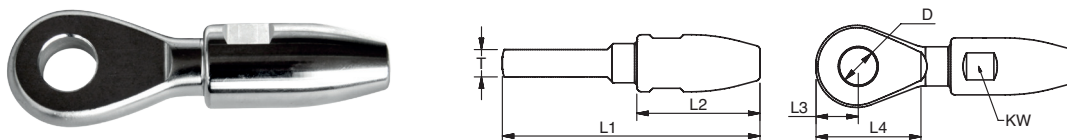
Per il controllo, separare il terminale e verificare visivamente che i trefoli si trovino distanziati uniformemente attorno al cono e che si inseriscano perfettamente nella parte superiore. Infine avvitare le parti e lasciare asciugare la colla.

As a control take the terminal apart and visually check that the strands lay evenly apart and around the cone, and fit into the wire former (top part). Finally screw the parts together, and let the glue dry.

TERMINALE AD OCCHIO CON CONO SWAGELESS PER FUNE 1X19
SWAGELESS CONE EYE TERMINAL FOR 1X19 ROPE

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions							Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		D mm	T mm	KW mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm		
4	ANSC820804	8,3	6	12	57	27	9,0	25,0	2200	0,04
5	ANSC821005	10,2	8	14	64	30	11,0	28,0	2800	0,06
6	ANSC821306	13,0	10	17	78	38	14,0	34,0	5000	0,11
7	ANSC821307	13,0	10	19	92	46	15,0	38,0	6000	0,17
8	ANSC821308	13,0	10	22	105	54	14,5	38,5	7000	0,23
8	ANSC821608	16,5	12	22	113	54	19,0	46,0	8000	0,28
10	ANSC821610	16,5	12	27	126	64	19,0	46,0	9500	0,41
10	ANSC821910	19,5	16	27	133	64	21,0	53,0	11000	0,47
12	ANSC821912	19,5	16	33	154	82	21,0	56,0	17000	0,78
14	ANSC822214	23,0	18	37	175	89	25,0	64,0	23000	1,07
16	ANSC822516	26,0	20	42	187	100	28,0	69,0	28000	1,45
19	ANSC822819	28,5	25	44	220	115	33,0	83,0	30000	2,15
22	ANSC823522	35,5	30	50	250	125	40,0	100,0	38000	3,20
26	ANSC823526	35,5	30	66	280	150	40,0	100,0	48000	5,35



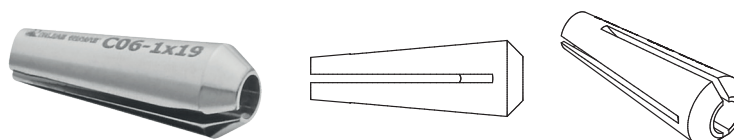
TERMINALE A FORCELLA SALDATA CON CONO SWAGELESS PER FUNE 1X19
SWAGELESS CONE TOGGLE TERMINAL FOR 1X19 ROPE

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope \emptyset mm	Codice Code	Perno Pin	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			A mm	B mm	C mm	KW mm	L1 mm	L2 mm		
4	ANSC830804	8,0	10	20	9	12	85	37	2200	0,09
5	ANSC831005	9,5	12	26	12	14	102	30	2800	0,16
6	ANSC831306	12,7	18	36	18	17	132	38	5000	0,30
7	ANSC831307	12,7	18	35	18	19	145	46	6000	0,36
8	ANSC831308	12,7	18	35	18	22	158	54	6200	0,43
8	ANSC831608	16,0	20	41	20	22	173	54	8000	0,65
10	ANSC831910	19,0	24	45	25	27	202	64	11000	1,10
12	ANSC831912	19,0	24	45	25	33	226	82	17000	1,41
14	ANSC832214	22,0	26	48	30	37	247	89	23000	2,03
16	ANSC832516	25,4	29	61	37	42	285	100	28000	3,11
19	ANSC832819	28,0	34	65	34	44	319	115	30000	4,14
22	ANSC833522	34,8	44	83	41	50	377	125	38000	6,71
26	ANSC833526	34,8	44	83	41	66	403	150	48000	8,87



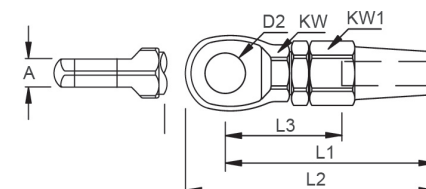
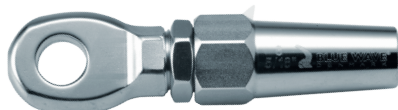
CONO PER FUNI COMPATTATE
CONE FOR COMPACTED ROPE



TERMINALE A OCCHIO SWAGELESS SWAGELESS EYE

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

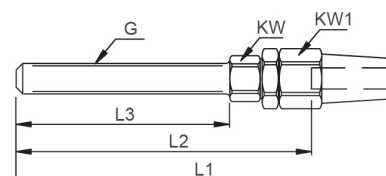
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions							Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		A mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	kW mm	kW1 mm		
3	AN821903	6	50	58	26,5	6,5	10	12	750	0,04
4	AN821904	7	58	68	31,0	8,5	13	14	1500	0,70
5	AN821905	8	70	81	37,0	10,5	14	16	2180	0,10
6	AN821906	9	83	97	45,0	13,0	17	19	3700	0,15
7	AN821907	9	89	105	50,5	13,2	18	22	4700	0,21
8	AN821908	10	103	121	52,5	14,5	19	24	5600	0,28
10	AN821910	13	116	135	65,0	16,2	24	27	8300	0,46
12	AN821912	15	137	160	71,5	19,5	27	32	12000	0,72
14	AN821914	18	159	185	85,0	23,0	32	36	17000	1,10
16	AN821916	20	180	210	98,0	26,0	36	41	23000	1,60



TERMINALE FILETTATO SWAGELESS SWAGELESS THREAD

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

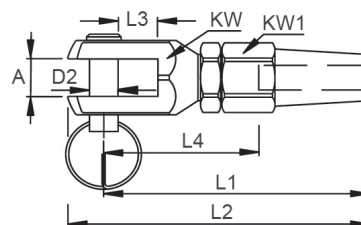
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Codice Code		Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		Filettatura destra Right thread	Filettatura sinistra Left thread	L1 mm	L2 mm	L3 mm	kW mm	kW1 mm		
3	1/4	AN800306A	AN810306A	85	63	47	10	12	750	0,05
4	1/4	AN800406A	AN810406A	92	63	47	12	14	1500	0,06
4	5/16	AN800408A	AN810408A	102	72	57	12	14	1500	0,07
5	5/16	AN800508A	AN810508A	111	78	57	13	16	2180	0,09
5	3/8	AN800510A	AN810510A	117	84	63	13	16	2180	0,10
6	3/8	AN800610A	AN810610A	128	90	63	16	19	3700	0,15
6	7/16	AN800611A	AN810611A	133	95	68	16	19	3700	0,16
6	1/2	AN800612A	AN810612A	145	107	80	16	19	3700	0,17
7	1/2	AN800712A	AN810712A	162	108	80	18	22	5600	0,22
8	1/2	AN800812A	AN810812A	162	107	80	19	24	5600	0,28
8	5/8	AN800816A	AN810816A	182	133	100	19	24	5600	0,40
10	5/8	AN801016A	AN811016A	190	133	100	24	27	8300	0,48
14	7/8	AN801422A	AN811422A	264	191	140	30	36	17000	1,24
16	1	AN801625A	AN811625A	308	227	170	32	41	21400	1,75



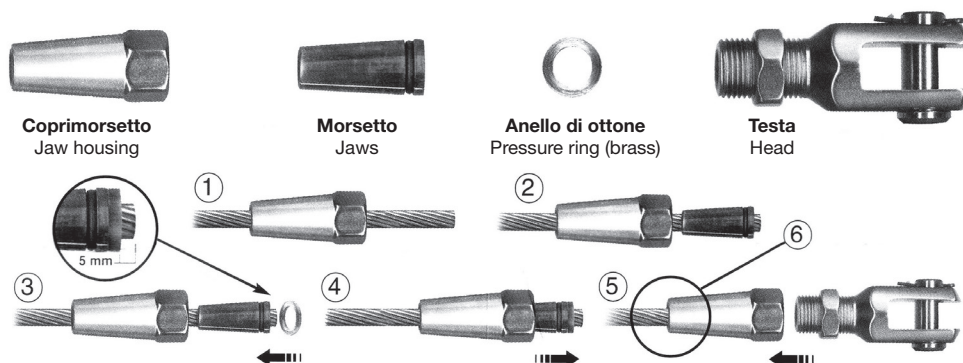
TERMINALE A FORCELLA SWAGELESS SWAGELESS FORK

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions								Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		A mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	D2 mm	KW mm	KW1 mm		
3	AN840603	6	55	63	8	29,0	6	14	12	750	0,06
4	AN840804	8	62	73	8	35,0	8	19	14	1500	0,07
5	AN841005	10	72	83	10	42,0	10	22	16	2180	0,15
6	AN841206	12	82	95	12	47,5	12	27	19	3700	0,23
7	AN841207	12	102	115	13	54,5	12	29	22	4700	0,29
8	AN841408	14	103	118	14	58,0	14	30	24	5600	0,38
10	AN841610	16	117	135	16	70,0	16	36	27	8300	0,63
12	AN841912	18	142	162	16	75,0	19	42	32	12000	0,97
14	AN842214	21	162	190	19	88,0	22	46	36	17000	1,35
16	AN842516	23	184	217	22	102,0	25	55	41	23000	2,15



MONTAGGIO ASSEMBLY



1. Inserire prima nel cavo il coprimorsetto.
2. Inserire in seguito il morsetto, facendo in modo che l'aria tra le parti del morsetto sia uniforme.
3. Collocare l'anello di ottone all'estremità del cavo. La distanza dall'anello di ottone all'estremità del cavo **deve essere 5 mm**.
4. Spingere il coprimorsetto sopra al morsetto.
5. Ora il terminale può essere montato. Avvitare **energicamente** la testa al coprimorsetto con una chiave e **stringere bene** il controdado con una chiave.
6. Durante il montaggio Blue Wave raccomanda di sigillare con una pasta di tenuta priva di acidi, ad esempio Sikaflex-221. Separare il terminale, riempire il coprimorsetto ed il foro libero sulla testa con la pasta di tenuta, poi montare il terminale. Ripetere l'operazione fino a che la pasta di tenuta esca dal foro sul cavo. Pulire il terminale. **Non riutilizzare i morsetti**. Fare attenzione che la dimensione del terminale e quella del cavo sia la stessa.

MANUTENZIONE

- In caso di lunga permanenza in ambiente estremamente salino o inquinato, controllare regolarmente il terminale per verificare eventuali danni subiti.
- Controllare la sigillatura e se non è più a tenuta, togliere tutta la pasta di tenuta. Risciacquare quindi il terminale in acqua dolce e trattarlo con WD40. Sigillare poi nuovamente il terminale con pasta di tenuta priva di acidi.

ATTENZIONE

- Il terminale dovrà essere stretto di nuovo dopo il primo carico dinamico. Il terminale è stato progettato per i seguenti tipi di cavo: 1x19, 7x19, 7x7.
- Il terminale può essere usato anche con fune compattata. Montando i Terminali Swageless il carico di rottura del cavo usato viene ridotto del 0 - 15 %.
- I carichi di rottura dei terminali sono indicati nello schema a pagina 29.

1. First slide the jaw housing in place on the cable.
2. Then slide the jaws onto the cable, ensuring there is some space between the jaw section.
3. Place the brass pressure ring on the end of the cable. Make sure that the distance from the pressure ring to the end of the cable is **5 mm**.
4. Slide the jaw housing over the jaws.
5. The terminal can now be assembled. Screw the head **firmly** on the jaw housing with a spanner. Then tighten the lock nut **firmly** with a spanner.
6. **The terminal must be sealed** with a non-acidic sealing compound when assembling, Sikaflex-221, for example. Disassemble the terminal and fill the jaw housing and the cavity with sealing compound, then assemble the terminal. Repeat this until the sealing compound emerges from the hole through which the cable is inserted. Clean the terminal. **Do not reuse the jaws**. Make sure that the dimensions of the terminal and cable match.

MAINTENANCE

- Check the terminal regularly for damage in connection with longer exposure to concentrated saline solutions or polluted surroundings.
- Check the seal, if it is broken remove all sealing compound. Then rinse the terminal with fresh water and treat it with WD40. Reseal the terminal with non-acidic sealing compound.

NOTE

- After the first dynamic load the terminal **MUST** be tightened again. The terminal was developed for use with the following types of cable: 1x19, 7x19, 7x7.
- The terminal can also be used with Dyform. When assembling Swageless Terminals the breaking strength of the cable used will be reduced by 0-15%. Refer to the table for the breaking strength of the terminal.

TERMINALI PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE END FITTINGS FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

Le funi in polietilene Dyneema® o in polietilene ad altissimo peso molecolare (UHMWPE, UHMW) hanno il vantaggio di una resistenza ultra elevata rispetto al peso pur essendo altamente flessibili.

In alternativa ai cavi in acciaio inossidabile, le funi in fibra sintetica utilizzate in varie applicazioni presentano un vantaggio significativo rispetto ai materiali tradizionali e hanno aperto un nuovo campo di possibilità e caratteristiche nel rigging.

Tutti i terminali sono in acciaio inossidabile AISI316. Quando la fune viene applicata al terminale si potrebbe avere una perdita di carico fino al 60% e la fune può posizionarsi sotto carico.

Blue Wave raccomanda che i carichi di lavoro non superino un quinto (1/5) del carico di rottura.

Dyneema® è un marchio registrato di DSM.

Dyneema® or Ultra-high-molecular-weight polyethylene (UHMWPE, UHMW) ropes have the advantage of a ultra high strength versus weight while being highly flexible.

As an alternative to e.g. stainless steel wires, the synthetic fiber ropes used in various applications feature a significant advantage compared to traditional materials and have opened a new field of possibilities and features in rigging.

All fittings are made in Stainless Steel AISI316.

When the rope is applied to the terminal, it may have a load loss of up to 60% and the rope can position itself under load.

Blue Wave recommends that safe work loads should not to exceed one fifth (1/5) of the break load.

Dyneema® is a registered trademark of DSM



Sede bone
House



Bone
Bone



Parte superiore
Top part



- 1 Far scorrere la sede del bone sulla fune.
Slide the housing over the rope.



- 2 Applica la fune intorno al bone seguendo le linee guida generali del fornitore della fune.
Splice around the bone - following your rope suppliers general splice guidelines.



- 3 Tirare indietro il bone nell'alloggiamento.
Pull spliced bone back in housing.

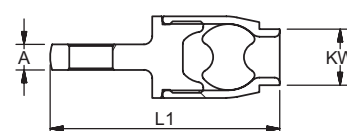
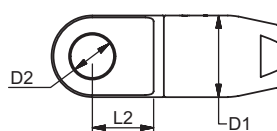


- 4 Avvitare le parti insieme - il filetto può essere bloccato con LOCTITE.
Screw the parts together - threads can be locked with LOCTITE.

TERMINALE AD OCCHIO PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE EYE FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

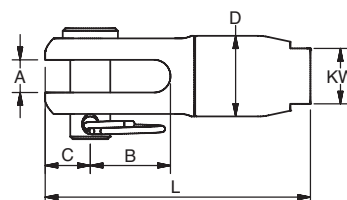
Dyneema Dyneema	Codice Code	Dimensioni Dimensions							Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		Ø mm	A mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	KW mm	L1 mm		
4	ANRP820804	5	16	8,5	6	11	45,0	12,0	1900	0,04
5	ANRP821005	6	21	10,5	8	16	58,5	14,5	3200	0,09
6	ANRP821206	9	25	13,0	10	19	71,0	17,5	5500	0,16
8	ANRP821408	10	39	14,5	16	29	103,5	29,5	9400	0,47
10	ANRP821610	13	45	16,2	18	33	120,0	34,0	15000	0,76
12	ANRP821912	15	54	19,5	21	40	136,5	38,0	18000	1,17
14	ANRP822214	18	65	23,0	26	47	163,0	42,0	26000	2,08
16	ANRP822516	20	77	26,0	30	55	192,0	58,0	32000	3,20



TERMINALE A FORCELLA PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE FORK FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

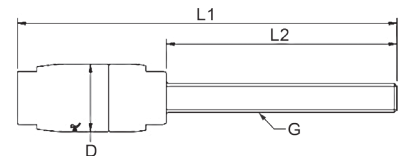
Fune Rope	Codice Code	Perno Pin mm	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			A mm	B mm	C mm	D mm	KW mm	L mm		
4	ANRP840804	8,0	6,5	16	9,0	16	11	53	1900	0,06
5	ANRP841005	9,5	9	21	11,0	21	16	63	3200	0,10
6	ANRP841206	12,7	11	26	13,5	25	19	80	5500	0,17
8	ANRP841608	16,0	14	32	17,0	39	29	108	8000	0,39
10	ANRP841910	19,0	18	35	21,0	45	33	129	11000	0,68



TERMINALE FILETTATO METRICO RIDOTTO PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE THREAD SMALL FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

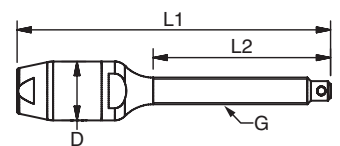
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Filettatura Thread G	Dimensioni Dimensions			Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			D mm	L1 mm	L2 mm		
4	ANRP800406K	M6	14	56	25	1100	0,03
4	ANRP800406S	M6	14	79	48	1100	0,04
5	ANRP800508K	M8	17	64	30	1700	0,05
5	ANRP800508S	M8	17	91	57	1700	0,07
6	ANRP800608K	M8	18	67	30	2200	0,06
6	ANRP800608S	M8	18	94	57	2200	0,07
12	ANRP801208K	G8	20	85	30	2500	0,11
12	ANRP801208XS	G8	20	112	57	2500	0,12



TERMINALE FILETTATO UNF PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE THREAD FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

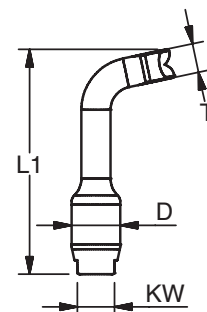
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Filettatura Thread Pollici UNF UNF inches G	Dimensioni Dimensions			Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
			D mm	L1 mm	L2 mm		
4	ANRP800406A	1/4"	16	87	48	1300	0,05
4	ANRP800408A	5/16"	16	95	57	1900	0,06
5	ANRP800508A	5/16"	21	106	57	2200	0,11
5	ANRP800510A	3/8"	21	111	63	3200	0,12
6	ANRP800610A	3/8"	25	122	63	2850	0,18
6	ANRP800611A	7/16"	25	126	68	3850	0,20
8	ANRP800812A	1/2"	39	163	80	5150	0,56
8	ANRP800816A	5/8"	39	182	100	8250	0,65
10	ANRP801020A	3/4"	45	216	120	12050	1,03



TERMINALE A MARTELLO PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE "T" FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

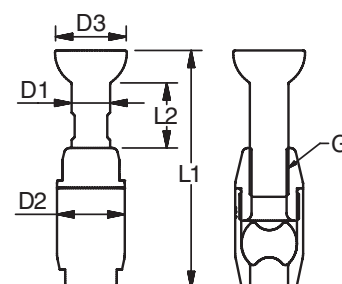
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		D mm	T mm	L1 mm	KW mm		
4	ANRP867504	16	7,5	66	11	1500	0,05
4	ANRP860904	16	9,0	72	11	1900	0,07
5	ANRP860905	21	9,0	82	16	2800	0,10
5	ANRP861205	21	12,6	97	16	3200	0,16
6	ANRP861206	25	12,6	109	19	5000	0,22
6	ANRP861406	25	14,2	115	19	5500	0,25
8	ANRP861608	39	16,0	151	29	8000	0,61
8	ANRP861808	39	17,8	154	29	9400	0,67



TERMINALE STEAMBALL PER FUNE DYNEEMA® E UHMWPE - UHMW
ROPE BALL FOR DYNEEMA® AND UHMWPE - UHMW

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		D1 mm	D2 mm	D3 mm	G mm	L1 mm	L2 mm		
4	ANRP621404	7,5	16	14,6	5/16	60	19	1900	0,05
4	ANRP621604	7,5	16	19,0	5/16	60	19	1900	0,05
4	ANRP621904	9,0	16	19,0	3/8	60	18	1900	0,07
5	ANRP621405	9,0	21	14,6	3/8	66	18	3200	0,09
5	ANRP621905	9,0	21	19,0	3/8	68	18	3200	0,10
5	ANRP622005	12,6	21	20,0	1/2	70	19	3200	0,12
5	ANRP622105	12,6	21	21,3	1/2	70	19	3200	0,12
6	ANRP622006	12,6	25	20,0	1/2	76	20	5500	0,17
6	ANRP622106	12,6	25	21,3	1/2	76	19	5500	0,17
6	ANRP622606	14,2	25	26,5	9/16	88	23	5500	0,22
8	ANRP622608	16,0	39	26,3	5/8	119	31	8250	0,57
8	ANRP622708	17,8	39	27,5	3/4	120	31	9400	0,59



LUBRIFICANTE BLUE WAVE BLUE WAVE HIGH QUALITY LUBRICANT

Il lubrificante Blue Wave contiene PTFE in micro-polvere, disperso in olio a base sintetica con additivi anti-ossidanti. È un lubrificante ad alta efficienza, per l'accoppiamento tra metalli. Idrorepellente, non attira lo sporco, temperatura di lavoro compresa tra -50°C e +200°C. Non invecchia nel tempo ed ha un coefficiente di attrito molto basso.
Fornito in tubetti da 50 gr.

Il lubrificante Blue Wave viene utilizzato sulle parti filettate per migliorare le prestazioni. Quando un filetto in acciaio inox è avvitato su un'altra parte in metallo, è consigliato prima di montare, applicare il lubrificante sul filetto per prevenire problemi.

The Blue Wave Lubricant contains PTFE micro powder, dispersed in synthetic base oil with anti-oxidation additives. It is high effective lubricant, with long life properties, for use in metal to metal applications. Water repellent, do not soil, resist temperatures between -50°C and +200°C. Non ageing and has extremely low friction.
Supplied in tube with 50 gr.

The Blue Wave Lubricant is used on the threads improving the performance. Whenever stainless steel threaded parts are screwed together it is always strongly recommended to lubricate the threads first, as this prevents the threads from jamming!



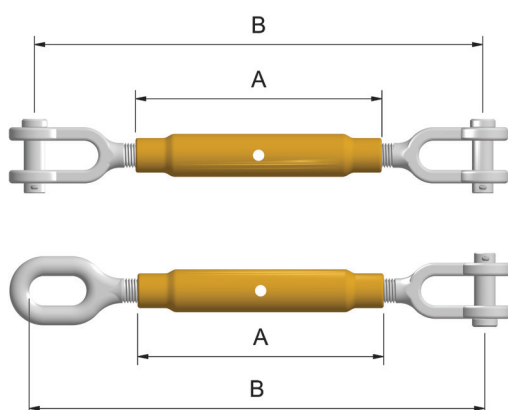


**Accessori
per barche d'epoca**
Old style accessories

TENDITORE CASSA CHIUSA CLOSED BODY TURNBUCKLE

- Corpo in bronzo.
- Terminali in acciaio inossidabile AISI 316.
- Brass body.
- Stainless steel AISI 316 terminals.

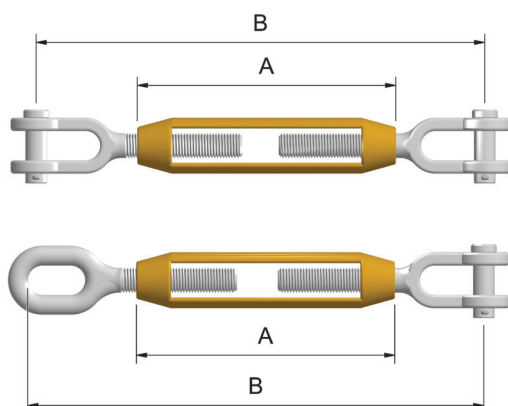
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread	Codice Code		Dimensioni Dimensions			Carico di rottura minimo MBL	
		Forcella-Forcella Fork-Fork	Occhio-Forcella Eye-Fork	A mm	B min. mm	B max. mm	Kg	kN
8	M16	CAUNI08FFC	CAUNI08OFC	210	360	500	5400	53,0
12	M20	CAUNI12FFC	CAUNI12OFC	240	410	560	11200	109,9
14	M22	CAUNI14FFC	CAUNI14OFC	250	460	610	14280	140,1
16	M27	CAUNI16FFC	CAUNI16OFC	280	505	660	18680	183,3
18	M30	CAUNI18FFC	CAUNI18OFC	300	590	730	23750	233,0
22	M33	CAUNI22FFC	CAUNI22OFC	330	590	780	30480	299,0
26	M39	CAUNI26FFC	CAUNI26OFC	365	650	900	42400	416,0



TENDITORE CASSA APERTA OPEN BODY TURNBUCKLE

- Corpo in bronzo.
- Terminali in acciaio inossidabile AISI 316.
- Brass body.
- Stainless steel AISI 316 terminals.

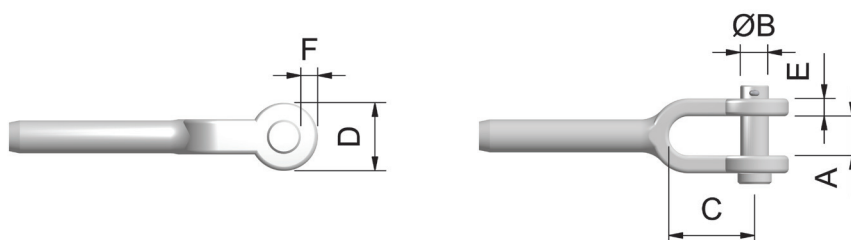
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread	Codice Code		Dimensioni Dimensions			Carico di rottura minimo MBL	
		Forcella-Forcella Fork-Fork	Occhio-Forcella Eye-Fork	A mm	B min. mm	B max. mm	Kg	kN
8	M16	CAUNI08FFA	CAUNI08OFA	210	360	500	5400	53,0
12	M20	CAUNI12FFA	CAUNI12OFA	240	410	560	11200	109,9
14	M22	CAUNI14FFA	CAUNI14OFA	250	460	610	14280	140,1
16	M27	CAUNI16FFA	CAUNI16OFA	280	505	660	18680	183,3
18	M30	CAUNI18FFA	CAUNI18OFA	300	560	730	23750	233,0
22	M33	CAUNI22FFA	CAUNI22OFA	330	590	780	30480	299,0
26	M39	CAUNI26FFA	CAUNI26OFA	365	650	900	42400	416,0



TERMINALE A FORCELLA
SWAGE FORK TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

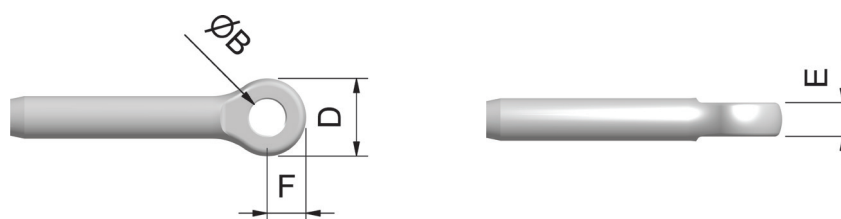
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL	
		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Kg	kN
8	ANFOR08CL	24	16	50	38	10	11	5400	53,0
10	ANFOR10CL	24	16	50	38	10	11	8500	83,4
12	ANFOR12CL	32	22	62	54	14	16	11200	109,9
14	ANFOR14CL	40	28	78	70	18	21	14280	140,1
16	ANFOR16CL	40	28	78	70	18	21	18680	183,3
19	ANFOR19CL	45	32	86	78	20	23	23750	233,0
22	ANFOR22CL	50	36	94	86	22	25	30480	299,0
26	ANFOR26CL	55	40	102	94	24	27	42400	416,0



TERMINALE AD OCCHIO
SWAGE EYE TERMINAL

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

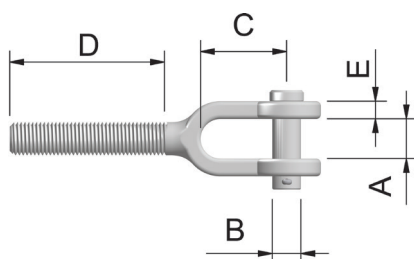
Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL	
		B mm	D mm	E mm	F mm	Kg	kN
8	ANOCC08CL	16,5	38	16	11	5400	53,0
10	ANOCC10CL	16,5	38	16	11	8500	83,4
12	ANOCC12CL	22,5	54	22	16	11200	109,9
14	ANOCC14CL	28,5	70	28	21	14280	140,1
16	ANOCC16CL	28,5	70	28	21	18680	183,3
19	ANOCC19CL	32,5	78	31	23	23750	233,0
22	ANOCC22CL	36,5	86	35	25	30480	299,0
26	ANOCC26CL	40,5	94	40	27	42400	416,0



TERMINALE FORCELLA FILETTATA
THREAD FORK TERMINALS

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

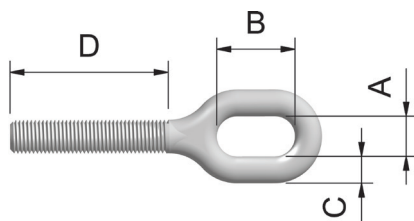
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread	Codice Code	Dimensioni Dimensions					Carico di rottura minimo MBL	
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Kg	kN
8	M16	ANF0816CL	20	12	44	100	8	5400	53,0
12	M20	ANF1220CL	24	16	50	110	10	11200	109,9
14	M22	ANF1422CL	28	20	56	120	12	14280	140,1
16	M27	ANF1624CL	32	22	62	130	15	18680	183,3
18	M30	ANF1930CL	36	25	70	140	15	23750	233,0
22	M33	ANF2233CL	40	28	78	150	18	30480	299,0
26	M39	ANF2639CL	50	36	94	170	20	42400	416,0



TERMINALE OCCHIO FILETTATO
THREAD EYE TERMINALS

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

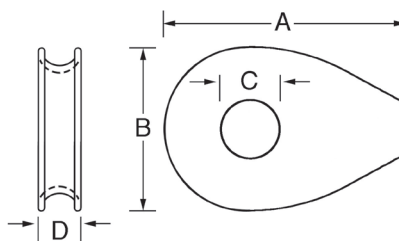
Fune Rope Ø mm	Filettatura Thread	Codice Code	Dimensioni Dimensions				Carico di rottura minimo MBL	
			A mm	B mm	C mm	D mm	Kg	kN
8	M16	ANO0816CL	25	45	15	100	5400	53,0
12	M20	ANO1220CL	25	45	17	110	11200	109,9
14	M22	ANO1422CL	30	55	22	120	14280	140,1
16	M27	ANO1624CL	30	60	22	130	18680	183,3
18	M30	ANO1930CL	36	70	27	140	23750	233,0
22	M33	ANO2233CL	36	70	27	150	30480	299,0
26	M39	ANO2639CL	42	85	33	170	42400	416,0



REDANCIA PIENA
THIMBLE

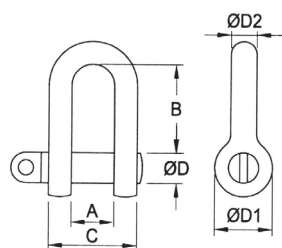
- Corpo in bronzo.
- Brass body.

Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions			
		A mm	B mm	C mm	D mm
8	ANRD08BRCL	56	40	14	15
10	ANRD10BRCL	70	50	18	18
12	ANRD12BRCL	98	64	21	21
14	ANRD14BRCL	98	64	25	21
16	ANRD16BRCL	122	78	28	26
18	ANRD18BRCL	122	78	31	26
20	ANRD20BRCL	160	103	35	32
22	ANRD22BRCL	160	103	38	32
24	ANRD24BRCL	178	113	41	36



GRILLO INOX AD U TIPO UNI 1947-A UNI 1947-A TYPE STAINLESS STEEL U SHACKLE

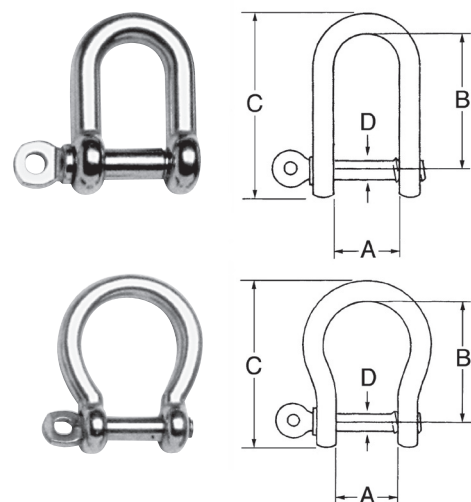
- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Codice Code	Dimensioni Dimensions						Carico di rottura minimo MBL		Peso Weight
	A mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	D2 mm	kN	Kg	
AGRLUNIX10	16	33	32	10	19	8	16,92	2000	80
AGRLUNIX12	20	42	40	12	26	12	30,90	3150	190
AGRLUNIX16	24	50	48	16	32	14	49,04	5000	320
AGRLUNIX20	28	58	58	20	38	17	78,48	8000	590
AGRLUNIX22	32	69	68	22	44	20	98,58	10000	930
AGRLUNIX25	36	79	78	25	50	23	122,60	12500	1400

GRILLO INOX STAINLESS STEEL SHACKLE

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Perno Pin Ø D mm	Codice Code		Dimensioni Dimensions		
	U Dee	Omega Bow	A mm	B mm	C mm
8	AGRLUX08	AGRLOX08	16	32	48,0
12	AGRLUX12	AGRLOX12	25	48	72,0
14	AGRLUX14	AGRLOX14	29	63	88,5
16	AGRLUX16	AGRLOX16	34	64	96,0
19	AGRLUX19	AGRLOX19	40	76	114,0
22	AGRLUX22	AGRLOX22	47	96	143,0
25	AGRLUX25	AGRLOX25	50	100	150,0

MORSETTO A CAVALLOTTO WIRE ROPE CLIP

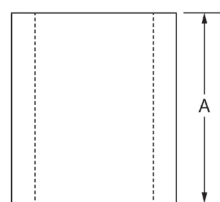
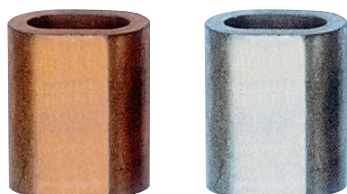
- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Fune Rope Ø mm	Codice Code	Coppia serraggio Tightening torque	N° minimo morsetti Minimum N° of clips
2	ACVX02	-	3
3-4	ACVX04	1,2	3
5	ACVX05	2,4	3
6	ACVX06	4,2	4
8	ACVX08	4,2	5
10	ACVX10	10,0	5
12	ACVX12	20,0	5
14	ACVX14	20,0	5
16	ACVX16	34,0	5
18	ACVX18	34,0	5

MANICOTTI FERRULES

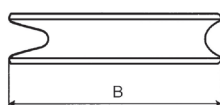
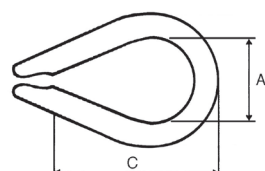
- Acciaio inossidabile AISI 316 o rame.
- Stainless steel AISI 316 or copper.



Fune Rope Ø mm	Codice Code		Dimensioni Dimensions	
	Rame Copper	Acciaio inossidabile Stainless steel	A mm	B mm
2	AMANR2	AMANX2	7	0,8
2,5	AMANR2,5	AMANX2,5	9	1,0
3	AMANR3	AMANX3	11	1,3
3,5	AMANR3,5	AMANX3,5	13	1,5
4	AMANR4	AMANX4	14	1,7
4,5	AMANR4,5	AMANX4,5	16	1,9
5	AMANR5	AMANX5	18	2,1
6	AMANR6	AMANX6	21	2,5
6,5	AMANR6,5	AMANX6,5	23	2,7
7	AMANR7	AMANX7	25	2,9
8	AMANR8	AMANX8	28	3,3
9	AMANR9	AMANX9	32	3,7
10	AMANR10	AMANX10	35	4,1
11	AMANR11	AMANX11	39	4,5
12	AMANR12	AMANX12	42	4,9
13	AMANR13	AMANX13	46	5,4
14	AMANR14	AMANX14	49	5,8
16	AMANR16	AMANX16	56	6,7
18	AMANR18	AMANX18	63	7,6

REDANCIA THIMBLE

- Acciaio inossidabile AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.



Fune Rope Ø mm	Codice Codice	Dimensioni Dimensions		
		A mm	B mm	C mm
2	AREDIN02	7,0	17,0	11,0
2,5	AREDIN02,5	8,0	22,0	15,0
3	AREDIN03	9,0	24,0	16,0
4	AREDIN04	11,0	28,0	18,0
5	AREDIN05	13,0	32,0	21,5
6	AREDIN06	15,0	37,0	23,0
8	AREDIN08	18,0	45,0	29,0
10	AREDIN10	23,0	58,0	32,0
12	AREDIN12	29,0	70,0	47,0
14	AREDIN14	33,0	82,0	56,0

WIRETEKNIK®

- Una macchina perfetta per pressare sul posto.
- Leggerezza e piccole dimensioni rendono la macchina facilmente trasportabile.
- Gli arridatoi possono essere pressati montati.

- A perfect machine for swaging on-site.
- Low weight and small outer dimensions makes it extremely portable.
- Rigging screws can be swaged assembled.

Fornibile con:
- Pompa a mano
- Pompa elettrica

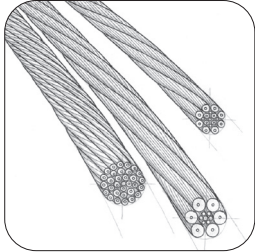
Supplied with:
- Hand pump
- Electric pump

Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions			Peso Weight Kg
		L mm	W mm	M mm	
1,6÷5	A100	440	300	135	11,0
1,6÷8	A200	500	300	140	19,5
2,5÷12	A270	750	420	177	51,0
2,5÷16	A350	1117	370	210	66,0
8÷16	A400	990	530	370	142,0

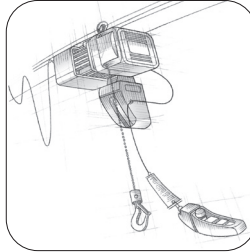




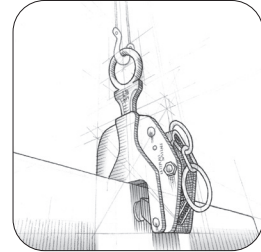
UNA GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ
A COMPLETE RANGE OF HIGH QUALITY PRODUCTS



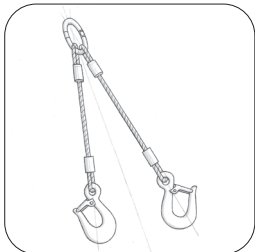
FUNI DI ACCIAIO
STEEL WIRE ROPES



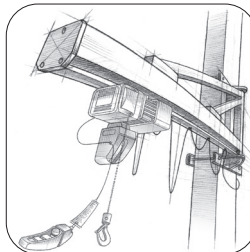
PARANCHI A CATENA
CHAIN HOISTS



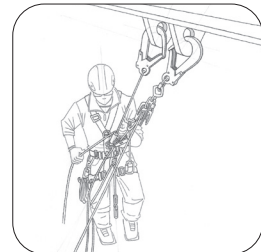
MORSE
LIFTING CLAMPS



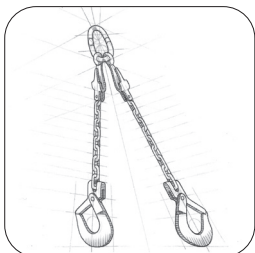
BRACHE DI FUNE DI ACCIAIO E ACCESSORI
WIRE ROPE SLINGS AND COMPONENTS



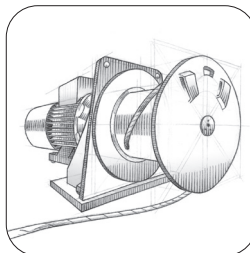
GRU A BANDIERA - IMPIANTI SOSPESI
JIB CRANES - LIGHT CRANE SYSTEMS



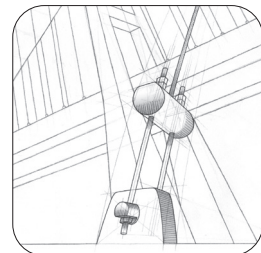
SAFETY - ILLUMINAZIONE
SAFETY - LIGHTING



BRACHE DI CATENA E ACCESSORI
CHAIN SLINGS AND COMPONENTS



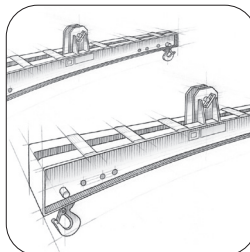
ARGANI A FUNE
WIRE ROPE WINCHES



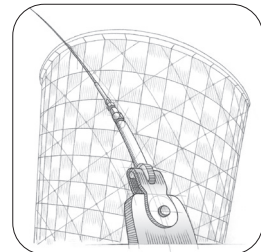
STRALLATURE PER TENSOSTRUTTURE
STAY CABLES FOR TENSILE STRUCTURES



GOLFARI - PUNTI DI SOLLEVAMENTO
EYE BOLTS - LIFTING POINTS



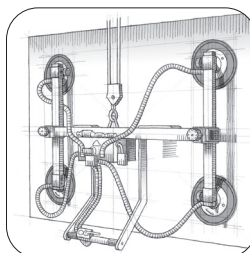
BILANCI
LIFTING BEAMS



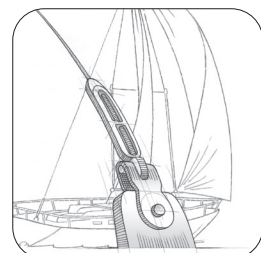
ARCHITETTURA
STRUCTURAL CABLES



FASCE E ANELLI CONTINUI DI POLIESTERE
PROTEZIONI - SISTEMI DI ANCORAGGIO
WEB AND ROUND SLINGS
CORNER PROTECTIONS - LASHING SYSTEMS



VENTOSE
VACUUM LIFTERS



FUNI DI ACCIAIO INOSSIDABILE
E ACCESSORI PER NAUTICA
STAINLESS STEEL WIRE ROPES
AND COMPONENTS FOR SAILBOATS

FAS spa si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che riterrà opportune per il miglioramento dei prodotti, senza preavviso. Le descrizioni e i disegni non sono impegnativi ma solo illustrativi.

FAS spa reserves the right to make any change it deems appropriate to improve the products. Descriptions and drawings are not binding. They are provided for illustrative purposes only.

Progetto grafico / Graphic project: PrePrint - Lecco

FAS SpA

Via dei Lavoratori, 118/120
20092 Cinisello Balsamo (MI)
Tel. +39 02 6124951 - Fax -39 02 66040192
www.fasitaly.com
info@fasitaly.com

FAS Servizio Sicurezza srl

Via Pietro Nenni, 35
10036 Settimo Torinese (TO)
Tel. +39 011 8975137 - Fax +39 011 8005916
www.fas-sicurezza.it
servizio.tecnico@fasitaly.com

DEPOSITI E CENTRI DI ASSISTENZA

MILANO - FAS SpA

Via dei Lavoratori, 118/120
20092 Cinisello Balsamo (MI)
Tel. +39 02 6124951 r.a. - Fax +39 02 66040192
info@fasitaly.com

ASTI - CONFAS

Via Amerigo Vespucci, 26/A Z.I. - 14100 Asti
Tel. +39 0141 470094 - Fax +39 0141 275915
confas@fasitaly.com

BOLOGNA - DEFAS

Via Augusto Pollastri, 1 - 40138 Bologna
Tel. +39 051 6014794 - Fax +39 051 538973
defas@fasitaly.com

VENEZIA - GRIFAS

Via Portenari, 17 - 30175 Marghera (VE)
Tel. +39 041 931056 - Fax +39 041 5388329
grifas@fasitaly.com

PERUGIA - FAS CENTRO ITALIA

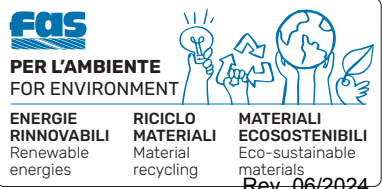
Via Marsciano - 06039 Matigge di Trevi (PG)
Tel. +39 0742 381368 - Fax +39 0742 381429
fascentroitalia@fasitaly.com

ROMA - FAS ROMA

Via Cancelliera, 71/73 - 00072 Ariccia (Roma)
Tel. +39 06 93496335 - Fax +39 06 93494499
fasroma@fasitaly.com

BRINDISI - FAS BRINDISI

Via Nobel, 9/11 Z.I. - 72100 Brindisi
Tel. e Fax +39 0831 572449
balena@fasitaly.com



www.fasitaly.com