

CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

- Horizontal fixed frame.
- Powered with air at 6-7 bar with powerful and noiseless vacuum pump.
- New generation double silencers.
- Air consumption 250 l/min.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable even for irregular surfaces.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A single phase battery charger is supplied as well.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand:

- Handle with buttons for vacuum lifter and hoist control.
- Telescopic longitudinal handle supplied as an alternative to the standard central handle.
- Telescopic longitudinal handle supplied together with the standard central handle.

- Struttura con telaio in acciaio fisso in orizzontale.
- Funzionamento ad aria compressa 6-7 bar con generatore di vuoto potente e silenzioso.
- Silenziatori doppi di nuova generazione.
- Consuma d'aria 250 l/min.
- Piastre aspiranti disposte in linea realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata in grado di adattarsi a piccole irregolarità superficiali.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala un'insufficiente pressione dell'aria compressa di alimentazione. Carica batterie monofase compreso nella dotazione.
- Manico centrale con i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta:

- Manico con pulsanti per comando ventosa e paranco.
- Manico longitudinale telescopico fornito in alternativa al manico centrale standard.
- Manico longitudinale telescopico fornito insieme al manico centrale standard.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Consumo aria Air consumption
Kg	FTV	n°	mm	l/min
300	FTV1-300	1	800x160	250
250	FTV2-250	2	700x160	250
500	FTV2-500	2	800x160	250
700	FTV2-700	2	1000x160	250

