

Gru a bandiera

Jib cranes

The jib crane is the most practical and economical solution to make independent a workplace otherwise requiring the use of a bridge crane or forklift. In addition, a jib crane solves the issue of load handling in tight spaces where different lifting equipment would not be able to operate.

SPECIFICATION

Column

Manufactured with bent and reinforced steel sheets, column is provided with a drilled plate at one end and with two plates suitable to support the jib at the opposite side.

Bracket

Two plates connected rigidly each other to support the jib, tightened to the pillar with counter supports and tie rods.

Jib

The jib is always mounted on bearings and can be manufactured with T or H beam, with or without support tie rod, or press-formed Ω shaped profile.

Brake system

A clutch system with adjustable screw pressure system to allow adjusting the rotation effort of the jib and ensure its positioning stability.

Hoist

Kito electric chain hoist, safe and reliable, with one or two lifting speeds, with electric or manual trolley.

Power supply

Fire proof festoon cable, sliding in a channel profile or under the jib through small trolleys, and junction box for connection to the power supply.

Anchor and chemical bolts

Depending on the type of floor, capacity and jib length, the column-mounted jib cranes are fastened to the floor through a foundation cage inserted in a plinth and buried in concrete, or with the use of special chemical bolts.

Steel rods and supports

In order to anchor the wall-mounted jib cranes to the pillar, steel rods and supports are sized depending on capacity and jib length.

Painting

For indoor application (standard climate, indoor and dry) the following painting cycle takes place:

Mechanical brushing of the surface, cleaning and degreasing;

Painting with anticorrosive, ecological alkyd enamel, weather and abrasion resistant.

Total dry film thickness: 70-80 μm .

COMPLIANCE WITH DIRECTIVES AND STANDARDS

The design of the crane complies with fem 1001 standard for steel structures and lifting equipment.

Fas jib cranes comply with 2006/42/EC Machine Directive, and they are supplied with CE mark, Certification of Compliance and use and maintenance manual.

La gru a bandiera è la soluzione più pratica ed economica per rendere autonomo un posto di lavoro che, altrimenti, richiederebbe l'impiego del carrozzone o del carrello elevatore.

Inoltre, la gru a bandiera risolve il problema della movimentazione dei carichi negli spazi limitati dove altri mezzi di sollevamento non potrebbero operare.

CARATTERISTICHE

Colonna

Realizzata in lamiera di acciaio rinforzata con, ad una estremità, una piastra di base forata per il fissaggio al basamento mediante tirafondi o tasselli e dall'altra due piastre per sostenere il braccio.

Mensola

Composta da due piastre piegate e nervate collegate rigidamente tra loro. Le piastre sono forate per il fissaggio al pilastro con barre filettate e controstaffe.

Braccio

Il braccio è sempre montato su cuscinetti e può essere realizzato con trave a doppio T, con o senza tirante di sostegno, o in profilo pressopiegato a forma di Ω .

Dispositivo frenante

È costituito da una frizione regolabile a vite che permette la regolazione dello sforzo di rotazione del braccio e ne assicura la stabilità di posizionamento.

Paranco

Paranco elettrico a catena Kito, sicuro e affidabile, a una o due velocità di sollevamento, con carrello manuale o elettrico.

Linea di alimentazione

Con cavo a festone di tipo antifiama, scorrevole in una canalina o sotto il braccio stesso mediante carrellini, e scatola di derivazione per collegamento alla linea.

Tirafondi e tasselli

In funzione del tipo di basamento, della portata e della lunghezza del braccio, le gru a colonna vengono fissate al pavimento mediante una gabbia di fondazione inserita in un plinto e annegata con il calcestruzzo, oppure con l'utilizzo di appositi tasselli chimici.

Barre filettate e controstaffe

Per imbragare al pilastro le gru a mensola, dimensionate in funzione della portata e della lunghezza del braccio.

Verniciatura

Per impianti installati all'interno (clima normale, interno ed asciutto) è previsto un ciclo di verniciatura così composto:

Spazzolatura meccanica della superficie, sgrassaggio e pulizia accurata;

Verniciatura con smalto anticorrosivo alchilico ecologico resistente agli agenti atmosferici ed all'abrasione.

Spessore totale del film secco: 70-80 μm .

CONFORMITÀ A DIRETTIVE E NORME

La progettazione delle gru è conforme alla normativa FEM 1001 relativa alle strutture di acciaio e agli apparecchi di sollevamento.

Le gru a bandiera FAS sono conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e vengono consegnate con marcatura CE, Dichiarazione di Conformità e Manuale d'uso e manutenzione.

