

CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

The grip of this socket is guaranteed by the friction between the rope, the wedge and the socket. Always check that the size of the sockets is suitable for the rope and never replace the wedge with a different one from the original.

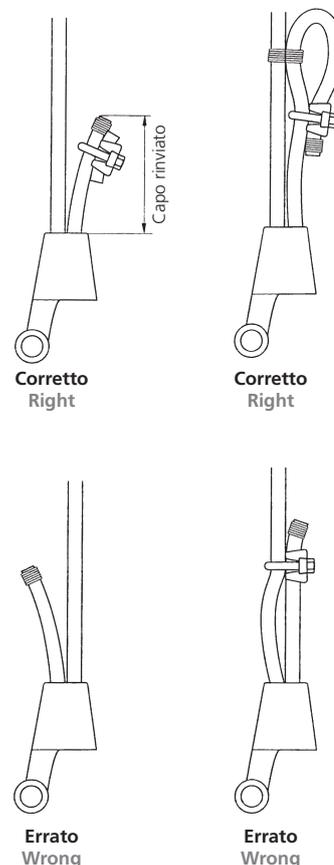
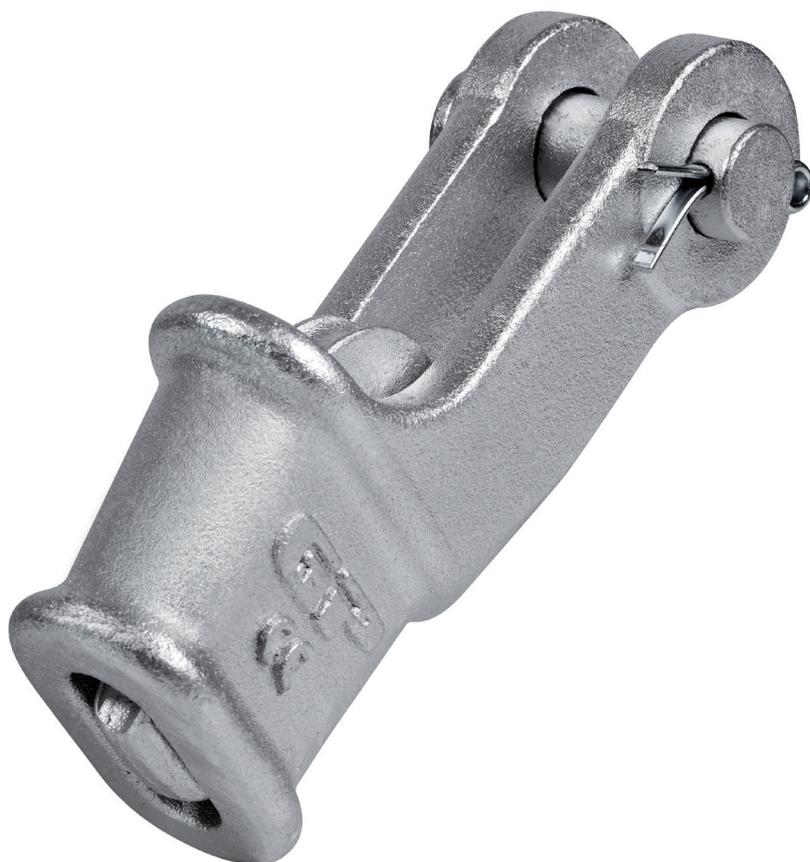
Operating temperature: $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$.

The loaded part of the steel wire rope should be mounted in the centre line of the pin, while the tail must have a length of at least 6 times the wire rope diameter, with a minimum of 150 mm.

La tenuta di questo attacco è garantita dall'attrito che subisce la fune tra il corpo del capicorda ed il cuneo. A questo proposito prima dell'impiego verificare che la dimensione del capicorda sia idonea per la fune e non sostituire mai il cuneo con uno diverso dall'originale.

Temperatura di impiego: $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$.

Il tratto di fune soggetto a carico deve essere sempre montato in asse con il perno di aggancio, mentre il tratto di fune "rinviato" deve avere una lunghezza pari a 6 volte il diametro della fune, con un minimo di 150 mm.



On the tail of the rope provide a safety clip.

To perform some test lift to verify that the rope does not slide in sockets.

The efficiency of a wire rope-wedge socket connection is 80% of the minimum breaking load of the rope.

Never attempt to repair the sockets with welds.

Never use a wedge different than the original because the dimensions will not match.

Sul tratto di fune rinviata prevedere un morsetto di sicurezza.

Effettuare qualche sollevamento di prova per verificare che la fune non scorra nel capicorda.

L'efficienza di questo tipo di terminale è equivalente all'80% del carico di rottura minimo della fune.

Mai cercare di riparare il capocorda con saldature.

Mai utilizzare un cuneo diverso da quello originale poiché le dimensioni potrebbero essere diverse.