

## CARATTERISTICHE

### SPECIFICATION

The grip of this socket is guaranteed by the friction between the rope, the wedge and the socket. Always check that the size of the sockets is suitable for the rope and never replace the wedge with a different one from the original.

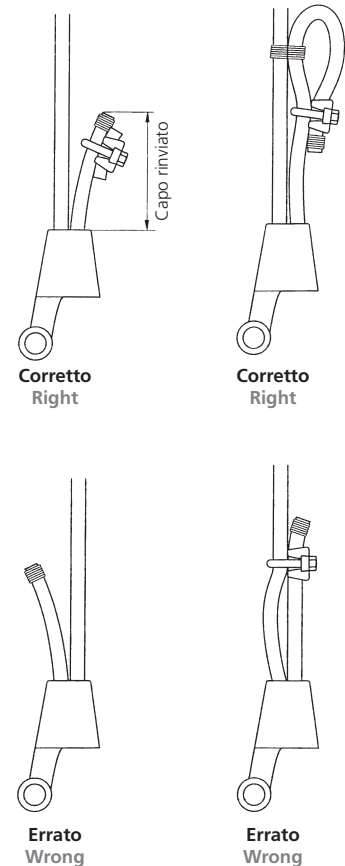
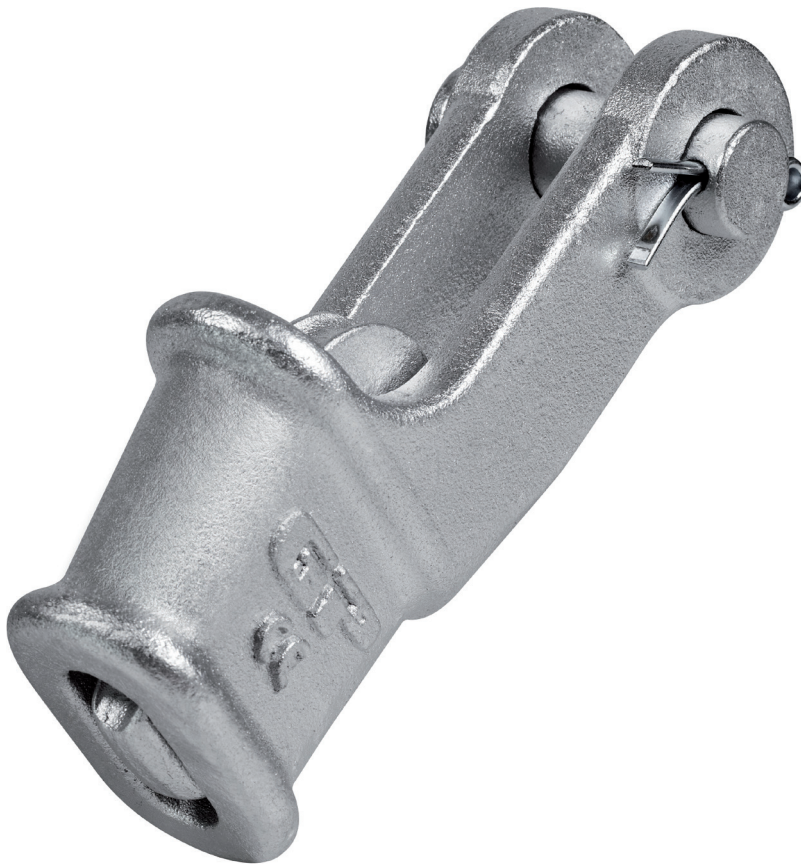
Operating temperature:  $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$ .

The loaded part of the steel wire rope should be mounted in the centre line of the pin, while the tail must have a length of at least 6 times the wire rope diameter, with a minimum of 150 mm.

La tenuta di questo attacco è garantita dall'attrito che subisce la fune tra il corpo del capicorda ed il cuneo. A questo proposito prima dell'impiego verificare che la dimensione del capicorda sia idonea per la fune e non sostituire mai il cuneo con uno diverso dall'originale.

Temperatura di impiego:  $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$ .

Il tratto di fune soggetto a carico deve essere sempre montato in asse con il perno di aggancio, mentre il tratto di fune "rinviato" deve avere una lunghezza pari a 6 volte il diametro della fune, con un minimo di 150 mm.

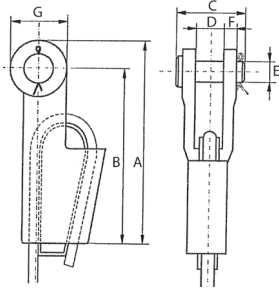
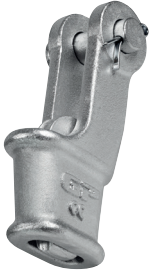


On the tail of the rope provide a safety clip. To perform some test lift to verify that the rope does not slide in sockets. The efficiency of a wire rope-wedge socket connection is 80% of the minimum breaking load of the rope. Never attempt to repair the sockets with welds. Never use a wedge different than the original because the dimensions will not match.

Sul tratto di fune rinviata prevedere un morsetto di sicurezza. Effettuare qualche sollevamento di prova per verificare che la fune non scorra nel capicorda. L'efficienza di questo tipo di terminale è equivalente all'80% del carico di rottura minimo della fune. Mai cercare di riparare il capocorda con saldature. Mai utilizzare un cuneo diverso da quello originale poiché le dimensioni potrebbero essere diverse.

**Tipo AUBL G 6413**  
Acciaio alta resistenza  
Finitura: zincatura a caldo

**AUBL G 6413 type**  
High tensile steel  
Finish: hot dipped galvanized



Codice Code	Fune Rope		Carico di rottura capocorda Socket MBL t	Dimensioni Dimensions							Peso Weight Kg
	Ø mm	Ø inch		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	
AAUBL08	7-8	5/16	8	128	110	51	18	16	9	36	0,8
AAUBL10	9-10	3/8	12	165	142	62	20,5	21	11	46	1,5
AAUBL13	11-13	1/2	20	175	146	66	25	25	12	57	2,4
AAUBL16	14-16	5/8	25	211	176	82	31	30	15	70	4
AAUBL19	18-19	3/4	40	252	212	95	38	35	16	80	7,4
AAUBL22	20-22	7/8	55	288	240	110	44	41	19	95	11
AAUBL26	24-26	1	75	329	274	130	51	51	22	110	16
AAUBL28	27-29	1 1/8	90	375	310	144	57	57	25	130	22
AAUBL32	30-32	1 1/4	110	423	350	155	63	64	28	146	31
AAUBL35	34-36	1 3/8	125	474	400	163	69	64	28	148	39
AAUBL38	37-39	1 1/2	150	527	450	178	76	70	30	153	48
AAUBL42	40-42	1 5/8	170	580	500	187	76	76	33	160	64
AAUBL46	43-48	1 3/4-1 7/8	225	650	550	226	89	89	39	186	96
AAUBL50	49-52	2	280	745	640	240	101	95	46	194	130
AAUBL56	54-58	2 1/4	360	785	660	275	114	108	54	230	180

- In accordo a EN 13411-6.
- Su richiesta con dado e coppiglia.
- According to EN 13411-6.
- Upon demand with safety bolt.

Tolleranze sulle dimensioni: ± 5%  
Tolerances on dimensions: ± 5%

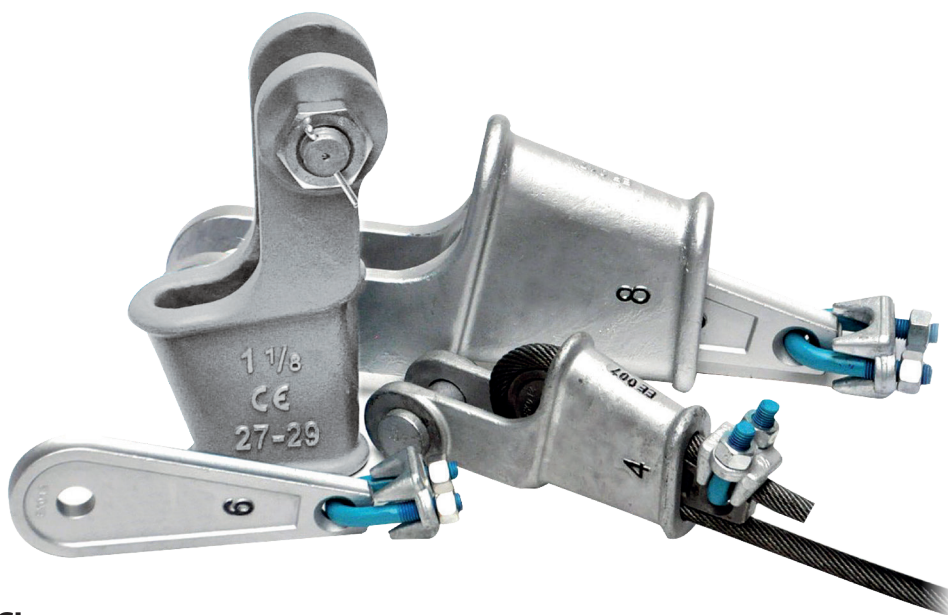
## TIPO AUBL M AUBL M TYPE

This socket allows to secure the "dead" rope, preventing damages.

- High tensile steel.
- Finish: hot dipped galvanized.
- According to EN 13411-6.
- Upon demand with safety bolt.

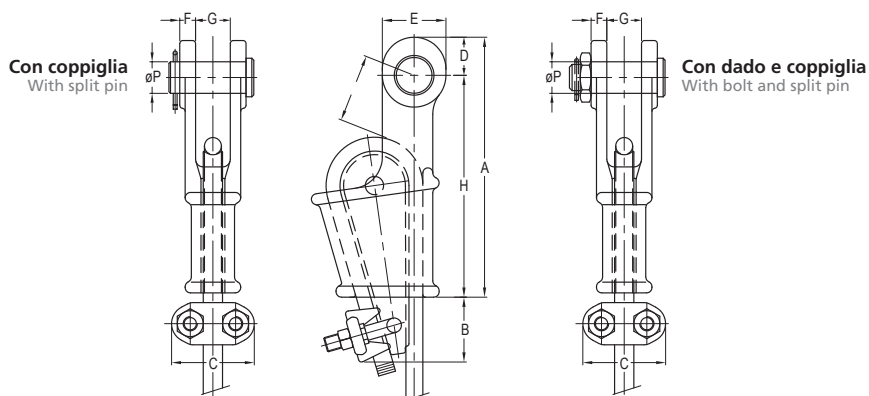
Questo capocorda consente di fissare il tratto di fune morta al cuneo, evitando che lo stesso possa fuoriuscire e che la fune si rovini.

- Acciaio alta resistenza.
- Finitura: zincatura a caldo.
- In accordo a EN 13411-6.
- Su richiesta con dado e coppiglia.



## DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Codice Code	Codice Code	Fune Rope		Carico rottura MBL t	Dimensioni Dimensions											Peso Weight Kg
		Ø mm	Ø inch		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	ØP mm	X mm		
<b>Con coppiglia</b> With cotter pin	<b>Con dado e coppiglia</b> With safety bolt															
AAUBLM 06	AAUBLMDC 06	5 - 6	1/4	5	101	35	37	17	30	8	17	84	16	35	0,5	
AAUBLM 08	AAUBLMDC 08	7 - 8	5/16	8	130	40	43	20	34	9	18	110	17,5	40	0,8	
AAUBLM 10	AAUBLMDC 10	9 - 10	3/8	12	150	50	50	23	40	11	20,5	125	20,6	45	1,6	
AAUBLM 13	AAUBLMDC 13	11 - 13	7/16-1/2	20	183	55	58	27	48	12,7	25,6	156	25,4	60	2,7	
AAUBLM 16	AAUBLMDC 16	14 - 16	9/16-5/8	25	224	60	64	32	56	14,5	32	192	30	65	4,3	
AAUBLM 19	AAUBLMDC 19	17 - 19	3/4	40	272	65	72	40	68	16,5	38	232	35	70	7,3	
AAUBLM 22	AAUBLMDC 22	20 - 22	7/8	55	312	75	80	48	80	20,5	45	264	41	80	11,5	
AAUBLM 26	AAUBLMDC 26	23 - 26	1	80	370	80	88	58	100	22,5	51	312	51	90	17	
AAUBLM 28	AAUBLMDC 28	27 - 29	1 1/8	100	413	85	91	65	110	25	57	348	57	100	22,5	
AAUBLM 32	AAUBLMDC 32	30 - 32	1 1/4	120	455	90	105	72	124	28	63	384	63	110	32	
AAUBLM 35	AAUBLMDC 35	34 - 36	1 3/8	130	508	95	106	76	132	28	70	432	63	125	39	



## TIPO FAST

### FAST TYPE

The quick coupler FAST is sometimes preferred to the wedge sockets because it ensures a lower reduction of the breaking load of the rope and appears to be more practical in the assembly.

The sleeve independent of the body is used on cranes, to increase or decrease the rope falls number, and for the replacement of large construction cranes.

ACFAST sockets and pins can be reused.  
Operating temperature:  $-20^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$ .

L'attacco rapido FAST viene a volte preferito al capocorda a cuneo perché garantisce una riduzione inferiore del carico di rottura della fune e risulta più pratico nel montaggio.

Il canotto indipendente dal corpo del capocorda viene spesso utilizzato su autogrù, per aumentare o diminuire i tiri della fune, e per la sostituzione su grosse gru da cantiere.

Gli attacchi ACFAST a forcella e i perni sono riutilizzabili.  
Temperatura di impiego:  $-20^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$ .

Codice Code	Fune Rope  Ø	Carico rottura capocorda Socket MBL  kN	Dimensioni Dimensions						Peso Weight  Kg
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
ACFAST14-16	14	254	319,5	57	32,5	31,8	36	14,5	4,6
ACFAST14-16	15	254	319,5	57	32,5	31,8	36	14,5	4,6
ACFAST14-16	16	254	319,5	57	32,5	31,8	36	14,5	4,6
ACFAST17-19	17	348	360	68,5	39	36,6	45	16,5	6,0
ACFAST17-19	18	348	360	68,5	39	36,6	45	16,5	6,0
ACFAST17-19	19	348	360	68,5	39	36,6	45	16,5	6,0
ACFAST20-22	20	473	415	82,5	44	42,9	52	20,5	10,3
ACFAST20-22	21	473	415	82,5	44	42,9	52	20,5	10,3
ACFAST20-22	22	473	415	82,5	44	42,9	52	20,5	10,3
ACFAST23-26	23	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3
ACFAST23-26	24	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3
ACFAST23-26	25	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3
ACFAST23-26	26	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3

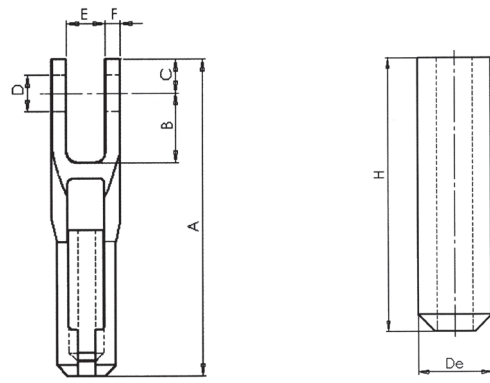
Codice Code	Fune Rope  Ø mm	Dimensioni iniziali Before swage		Dimensioni finali (post-pressatura) After swage	
		H mm	De mm	H mm	De mm
AMFAST14	14	111,5	32,5	130	30
AMFAST15	15	111,0	32,5	130	30
AMFAST16	16	110,5	32,5	130	30
AMFAST17	17	136,5	39,5	160	36,5
AMFAST18	18	136,0	39,5	160	36,5
AMFAST19	19	135,5	39,4	160	36,5
AMFAST20	20	164,0	49,6	190	46
AMFAST21	21	163,0	49,6	190	46
AMFAST22	22	162,5	49,6	190	46
AMFAST23	23	182,5	56,0	212	52
AMFAST24	24	182,0	56,0	212	52
AMFAST25	25	181,5	56,0	212	52
AMFAST26	26	181,0	56,0	212	52

### Tipo FAST

Acciaio alta resistenza

### FAST Type

High tensile steel



ACFAST

AMFAST

## TIPO ASKTAFAS

ASKTAFAS TYPE

The ASKTAFAS quick coupling is preferred to the wedge lug because it guarantees an efficiency equal to 100% of the rope breaking load.

The assembly / disassembly of the cylindrical terminal applied to the fixed end is more practical, safe and fast when used on mobile cranes, construction and port cranes to increase or decrease the rope pulls.

The pin size and fork width make it interchangeable with open wedge socket and spelter socket.

L'attacco rapido ASKTAFAS viene preferito al capocorda a cuneo perché garantisce una efficienza pari al 100% del carico di rottura fune.

Il montaggio/smontaggio del capocorda cilindrico applicato al capo fisso risulta più pratico e rapido, sicuro e veloce quando utilizzato su autogru, gru edili e portuali per aumentare o diminuire i tiri della fune.

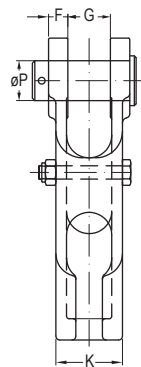
La dimensioni perno e larghezza forcina la rendono intercambiabile con i capicorda autobloccanti e testa fusa.

- Capocorda zincato a caldo.
- Temperatura di impiego: -40°C +200°C.
- Il capocorda deve essere fissato con la spina per evitare rotazioni e fuoriuscita dalla sede.
- Socket: hot dipped galvanized.
- Operating temperature: -40°C +200°C.
- The cable terminal must be fixed with the safety pin to prevent rotation and coming out of the seat.

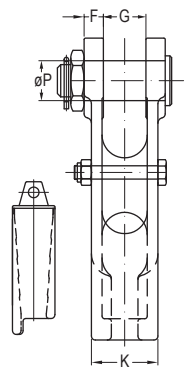
- Capicorda intercambiabili e recuperabili (dopo controllo).
- Campo di applicazione: funi standard a 6 trefoli, funi ad alto carico di rottura e funi antigirevoli.
- Applicazione capicorda con resina poliesteri in accordo alla EN13411-4.
- Grado di efficienza applicazione: 100% forza rottura fune.
- Interchangeable and reusable terminals (after inspection).
- Field of application: standard 6-strand ropes, high tensile strength ropes and non-rotating ropes.
- Application of terminals with polyester resin in accordance with EN13411-4.
- Degree of application efficiency: 100% rope breaking force.



Con coppiglia  
With split pin



Con dado  
e coppiglia  
With bolt  
and split pin



## DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Codice Code	Codice Code	Fune Rope		Carico rottura MBL	Volume resina Approx. resin volume cc	Dimensioni Dimensions																Peso Weight Kg
		Ø mm	Ø inch			t	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	M mm	ØP mm	X mm	ØH mm	L mm	ØN mm		
ASKTAFAS 13	ASKTAFASDC 13	11-13	7/16 - 1/2	20	35	190	65	97	28	48	12.5	26	40	47	25	45	15	70	26	1.7		
ASKTAFAS 16	ASKTAFASDC 16	13-16	1/2 - 5/8	25	50	227	80	115	32	56	14.5	32	50	58	30	58	19	84	32	2.6		
ASKTAFAS 19	ASKTAFASDC 19	17-19	2/3 - 3/4	40	80	260	90	130	40	68	16.5	38	60	70	35	64	22	98	39	3.9		
ASKTAFAS 22	ASKTAFASDC 22	20-22	7/8	55	125	303	110	145	48	80	20.5	45	69	80	41	82	26.5	117	45	6.7		
ASKTAFAS 26	ASKTAFASDC 26	23-26	1	80	160	365	125	182	58	98	22.5	51	80	93	51	95	29.5	138	52	10.5		
ASKTAFAS 28	ASKTAFASDC 28	27-29	1 1/8	100	210	400	140	195	65	110	25	57	90	104	57	97	33.5	157	58	13.5		
ASKTAFAS 32	ASKTAFASDC 32	30-32	1 1/4	120	350	426	150	205	72	124	28	63	98	111	63	100	36.5	170	64	19		
ASKTAFAS 35	ASKTAFASDC 35	33-36	1 3/8	130	425	465	170	220	76	132	28	70	102	117	63	110	40	183	68	23		
ASKTAFAS 38	ASKTAFASDC 38	37-39	1 1/2	160	500	502	182	240	80	140	30	76	110	125	70	115	43	207	76	41		
ASKTAFAS 42	ASKTAFASDC 42	40-42	1 5/8	200	700	550	200	265	85	148	33	76	126	142	76	125	48	230	85	50		
ASKTAFAS 48	ASKTAFASDC 48	43-48	1 3/4 - 1 7/8	250	1250	620	225	300	98	170	39	89	140	157	89	135	56	260	95	65		
ASKTAFAS 52	ASKTAFASDC 52	49-52	2	300	1425	685	240	335	108	186	46	101	157	175	95	150	60	285	104	80		

The tables show the characteristics and dimensions of swage sockets supplied with the sling. This type of processing requires suitable presses and moulds and can be only performed by qualified personnel. Efficiency of swage sockets is 90% compared to the nominal strength of wire rope with steel core. Suitable for not rotating and 6-8 strands standard wire rope. Always inspect the sockets in order to check signs of wear, cracks and deformations (such as the opening of the fork). Never weld the sockets for repairing or assemble to other structures.

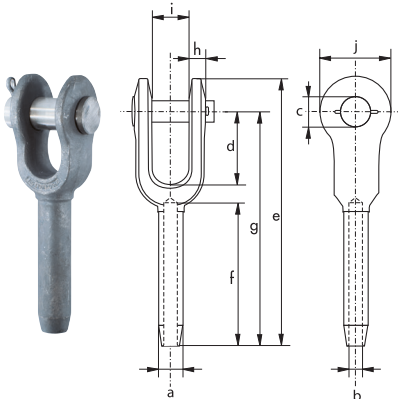
Le tabelle riportano le caratteristiche e dimensioni dei capicorda pressati che vengono forniti unitamente al tirante. Questo tipo di lavorazione richiede presse e stampi idonei e può essere eseguita esclusivamente da personale specializzato. I capicorda pressati hanno un'efficienza del 90% della forza nominale della fune con anima metallica. Possono essere utilizzati sia con funi antigiro che standard a 6-8 trefoli. Verificare lo stato dei capicorda evidenziando segni di usura, cricche o deformazioni (come l'apertura della forcella). Non saldare mai il capocorda per ripararlo o fissarlo ad altre strutture.

### Tipo S 6414

Aperto  
Acciaio forgiato  
Finitura superficiale: naturale  
Su richiesta zincati

#### S 6414 Type

Open type  
Drop forged steel  
Finish: self coloured  
Upon demand galvanized



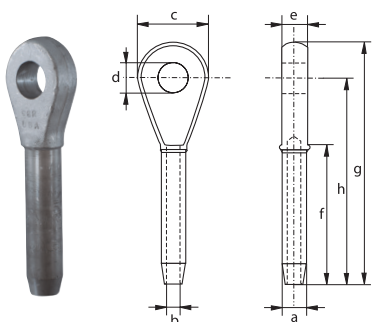
Codice Code	Fune Rope Ø mm	Diametro prima della pressatura Diameter before swage		Diametro dopo la pressatura Diameter after swage		Dimensioni Dimensions										Peso Weight Kg
		a mm	a (min) mm	a (max) mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm			
ASSA07	6	13	10,9	11,7	6,8	17	38	123	54	104	9,5	17	35	0,25		
ASSA08	8	20	17,2	18,0	8,8	21	44	164	81	140	12	21	41	0,57		
ASSA09	9	20	17,2	18,0	9,8	21	44	164	81	140	12	21	41	0,56		
ASSA10	10	20	17,2	18,0	10,8	21	44	164	81	140	12	21	41	0,56		
ASSA11	11	25	22,0	23,1	11,8	25	51	206	108	177	14	25	51	1,11		
ASSA12	12	25	22,0	23,1	12,8	25	51	206	108	177	14	25	51	1,09		
ASSA13	13	25	22,0	23,1	13,8	25	51	206	108	177	14	25	51	1,09		
ASSA14	14	32	28,3	29,5	14,8	30	57	250	135	213	16	32	63	2,11		
ASSA15	15	32	28,3	29,5	15,9	30	57	250	135	213	16	32	63	2,11		
ASSA16	16	32	28,3	29,5	17,0	30	57	250	135	213	16	32	63	2,06		
ASSA18	18	39	34,7	36,1	19,0	35	70	301	162	258	20	38	76	3,68		
ASSA19	19	39	34,7	36,1	20,0	35	70	301	162	258	20	38	76	3,68		
ASSA20	20	39	34,7	36,1	21,1	35	70	301	162	258	20	38	76	3,68		
ASSA22	22	43	37,8	39,4	23,2	41	83	353	189	302	23	44	86	5,38		
ASSA24	24	50	44,2	45,7	25,4	51	95	402	216	345	26	51	102	5,45		
ASSA25	25	50	44,2	45,7	26,4	51	95	402	216	345	26	51	102	5,45		
ASSA26	26	50	44,2	45,7	27,4	51	95	402	216	345	26	51	102	5,45		
ASSA28	28	57	50,5	52,1	29,5	57	108	452	243	390	30	57	114	12		
ASSA32	32	64	56,9	58,4	33,8	64	121	506	270	431	30	63	127	16,2		
ASSA36	34-36	71	63,2	65,0	37	64	133	540	297	460	33	63	133	20,5		
ASSA40	38-40	78	69,6	71,4	40	70	146	591	324	502	37	76	146	29,5		
ASSA44	44	86	75,9	77,7	47	89	171	689	378	584	43	89	178	42,2		

### Tipo S 6415

Chiuso  
Acciaio forgiato  
Finitura superficiale: naturale  
Su richiesta zincati

#### S 6415 Type

Closed type  
Drop forged steel  
Finish: self coloured  
Upon demand galvanized



Codice Code	Fune Rope Ø mm	Diametro prima della pressatura Diameter before swage		Diametro dopo la pressatura Diameter after swage		Dimensioni Dimensions										Peso Weight Kg
		a mm	a (min) mm	a (max) mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm					
ASSC07	6	13	10,9	11,7	6,8	37	19	13	54	111	89	0,15				
ASSC08	8	20	17,2	18,0	8,8	43	22	17	81	140	114	0,35				
ASSC09	9	20	17,2	18,0	9,8	43	22	17	81	140	114	0,33				
ASSC10	10	20	17,2	18,0	10,8	43	22	17	81	140	114	0,35				
ASSC11	11	25	22,0	23,1	11,8	51	27	22	108	176	146	0,66				
ASSC12	12	25	22,0	23,1	12,8	51	27	22	108	176	146	0,64				
ASSC13	13	25	22,0	23,1	13,8	51	27	22	108	176	146	0,64				
ASSC14	14	32	28,3	29,5	14,8	63	32	29	135	222	184	1,35				
ASSC15	15	32	28,3	29,5	15,9	63	32	29	135	222	184	1,35				
ASSC16	16	32	28,3	29,5	17,0	63	32	29	135	222	184	1,31				
ASSC18	18	39	36,1	36,1	19,0	76	37	33	162	264	219	2,3				
ASSC19	19	39	36,1	36,1	20,0	76	37	33	162	264	219	2,3				
ASSC20	20	39	34,7	36,1	21,1	76	37	33	162	264	219	2,3				
ASSC22	22	43	37,8	39,4	23,2	89	43	38	189	308	257	3,4				
ASSC24	24	50	44,2	45,7	25,4	102	52	44	216	349	292	4,97				
ASSC25	25	50	44,2	45,7	26,4	102	52	44	216	349	292	4,97				
ASSC26	26	50	44,2	45,7	27,4	102	52	44	216	349	292	4,97				
ASSC28	28	57	50,5	52,1	29,5	114	59	51	243	387	324	7,17				
ASSC32	32	64	56,9	58,4	33,8	127	65	57	270	438	365	10,4				
ASSC36	34-36	71	63,2	65,0	37	133	65	57	297	479	400	13,3				
ASSC40	38-40	78	69,6	71,4	40	140	71	63	324	518	432	17,7				
ASSC44	44	86	75,9	77,7	47	171	91	76	378	610	508	23,6				

The spelter sockets connect the rope to a shaft or a shackle.  
 The spelter sockets can meet at least the breaking strenght of the steel wire rope.  
 Operation temperature:  $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$ .  
 Suitable for every kind of steel wire rope.

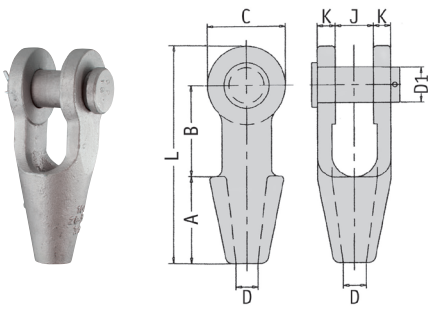
I capicorda a testa fusa vengono utilizzati per fissare le estremità delle funi e consentono di realizzare un collegamento intercambiabile.  
 Questo terminale ha un grado di efficienza del 100% in rapporto al carico di rottura della fune.  
 Temperatura di impiego:  $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$ .  
 Idonei per applicazione su tutte le funi metalliche.

### Tipo SKT-A

Aperto  
 Acciaio alta resistenza  
 Finitura: zincatura a caldo

#### SKT-A Type

Open spelter socket  
 High tensile steel  
 Finish: hot dipped galvanized



- Con coppiglia.
- Su richiesta con dado e coppiglia.
- With cotter pin.
- Upon demand with safety bolt.

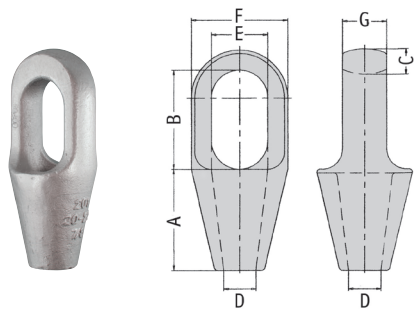
Codice Code	Fune Wire rope		Carico rottura capicorda Socket MBL t	Dimensioni Dimensions								Peso Weight Kg
	Ø mm	Ø inch		A mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	J mm	K mm	L mm	
ASKTA 07	6-7	1/4	8	50	38	34	8,5	16	19	9	109	0,4
ASKTA 10	8-10	3/8	12	57	44	42	12	21	21	11	124	0,8
ASKTA 13	11-13	1/2	20	65	49	50	15	25	26	12	143	1
ASKTA 16	14-16	5/8	25	77	64	58	18	30	33	14	172	1,8
ASKTA 19	18-19	3/4	45	89	75	70	21	35	38	16	205	3
ASKTA 22	20-22	7/8	60	101	88	80	24	41	44	19	235	4,6
ASKTA 26	23-26	1	85	114	100	104	28	51	51	22	275	8
ASKTA 30	27-30	1 1/8	105	127	113	114	32	57	57	25	306	11
ASKTA 35	31-36	1 1/4-1 3/8	136	139	126	126	38	63	63	28	338	16
ASKTA 38	38-39	1 1/2	150	152	162	142	41	70	76	30	394	23
ASKTA 42	40-42	1 5/8	170	165	165	152	44	76	76	33	418	27
ASKTA 48	43-48	1 3/4-1 7/8	225	190	177	176	51	89	89	39	468	41
ASKTA 54	49-54	2-2 1/8	280	216	227	194	57	95	101	46	552	58
ASKTA 56	55-60	2 1/4-2 3/8	360	228	250	236	63	108	113	53	598	85

### Tipo SKT-C

Chiuso  
 Acciaio alta resistenza  
 Finitura: zincatura a caldo

#### SKT-C Type

Closed spelter socket  
 High tensile steel  
 Finish: hot dipped galvanized



Codice Code	Fune Rope		Carico rottura capicorda Socket MBL t	Dimensioni Dimensions								Peso Weight Kg
	Ø mm	Ø inch		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm		
ASKTCH 07	6-7	1/4	8	50	40	11	8,5	22	37	13	0,3	
ASKTCH 10	8-10	3/8	12	57	48	14	12	25	43	17,5	0,5	
ASKTCH 13	11-13	1/2	20	64	58	18	14,8	30	52	23,4	0,7	
ASKTCH 16	14-16	5/8	25	75	66	21	17,6	37	68	26	1,5	
ASKTCH 19	18-19	3/4	45	89	78	27	21,5	42	76	32	2,1	
ASKTCH 22	20-22	7/8	70	101	90	33	24	47	92	38	3,6	
ASKTCH 26	23-26	1	85	114	103	36	28	57	104	44	5,8	
ASKTCH 30	27-30	1 1/8	105	127	116	39	32	63	114	51	7	
ASKTCH 35	31-36	1 1/4-1 3/8	136	139	130	43	38	70	127	57	10,5	
ASKTCH 38	38-39	1 1/2	150	152	155	51	41	79	136	63	13	
ASKTCH 42	40-42	1 5/8	170	165	171	54	44	83	146	70	17	
ASKTCH 48	43-48	1 3/4-1 7/8	225	190	198	55	51	93	171	76	26	
ASKTCH 54	49-54	2-2 1/8	280	216	224	62	57	100	193	82	37,5	
ASKTCH 56	55-60	2 1/4-2 3/8	360	228	247	73	63	112	216	92	50	

- Coefficiente di sicurezza 5 per sollevamento.
- Safety factor 5 for lifting.

Tolleranze sulle dimensioni:  $\pm 5\%$   
 Tolerances on dimensions:  $\pm 5\%$

### RESIN FOR SPELTER SOCKETS

The resin is the method used to apply a spelter sockets to a steel cable and this operation can be performed on the field. Thanks to this system, there are many advantages, because it is ensured the 100% efficiency compared to the breaking load of the rope, moreover the resistance to fatigue and corrosion increases compared to the other traditional systems. The resin can operate at temperatures between -54 °C and +115 °C.

**Approvals** - Registro Italiano Navale (RINA), Lloyd's Register of Shipping and Det Norske Veritas (DNV), Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping, United States Coast Guard, United States Navy.

**Packages** - available from 250, 500 and 1000 cc.

### RESINA PER CAPICORDA A TESTA FUSA

La resina è il metodo più utilizzato per applicare un capocorda a testa fusa ad una fune di acciaio e tale operazione è eseguibile sul campo. Grazie a questo sistema si hanno molteplici vantaggi, poiché si riesce a garantire un'efficienza del 100% rispetto al carico di rottura della fune, e inoltre la resistenza alla fatica ed alla corrosione aumentano rispetto agli altri tradizionali sistemi. La resina può operare a temperature comprese tra -54 °C e +115 °C.

**Approvazioni** - Registro Italiano Navale (RINA), Lloyd's Register of Shipping, Det Norske Veritas (DNV), Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping, United States Coast Guard, United States Navy.

**Confezioni** - Disponibili da 250, 500 e 1000 cc.



Capocorda Socket	Fune Wire rope		Resina Resin cc
	Ø mm	Ø inches	
ASKT 07	6 - 7	1/4	9
ASKT 10	8 - 10	3/8	17
ASKT 13	11 - 13	1/2	35
ASKT 16	14 - 16	5/8	52
ASKT 19	18 - 19	3/4	86
ASKT 22	20 - 22	7/8	125
ASKT 26	23 - 26	1	172
ASKT 30	27 - 30	1 1/8	245
ASKT 35	31 - 36	1 1/4 - 1 3/8	350
ASKT 38	39	1 1/2	512
ASKT 42	40 - 42	1 5/8	578
ASKT 48	43 - 48	1 3/4 - 1 7/8	894



### CARATTERISTICHE

#### SPECIFICATION

#### PEAR SPELTER SOCKETS

Sockets in Austenic manganese steel combines a great toughness and a high resistance to wear.

These pear spelter sockets can be easily fitted to the steel wire rope without the need for any outside assistance. The pear spelter sockets has been designed to pass over crane cable sheaves smoothly in combination with the Quick Release Link.

The sockets are able to connect and disconnect two steel wire ropes quickly and can be connected to other steel wire ropes or chains quickly and safety.

- Never do any welding work on the pear spelter sockets.
- Do not use the pear spelter sockets anymore in case of a permanent deformation.
- Do not use the pear spelter sockets if it is strongly magnetic
- Never apply a steel wire rope with a diameter that deviates from that stated in table
- Do not use the pear spelter sockets anymore after being overloaded.
- Seriously damaged pear spelter socketss must not be used.
- Pear spelter sockets must not be heat-treated.
- Pear spelter sockets cast-on with synthetic resin must not be subjected to strong alkalic solutions, acetone etc

#### CLEANING

During use of the pear spelter sockets particles that stimulate wear may become embedded in the lubricant. It is advisable to regularly clean the bow of the pear spelter sockets connection.

#### TESTE FUSE A PERA

I capicorda in acciaio austenitico al manganese combinano una grande tenacità ed elevata resistenza all'usura.

Questi capicorda possono essere facilmente montati sulla fune di acciaio, senza la necessità di alcuna assistenza esterna.

Il capocorda è stato progettato per passare su pulegge della gru senza problemi in combinazione con la maglia di giunzione. I capicorda sono in grado di collegare e scollegare due funi di acciaio in modo rapido e possono essere collegati ad altre funi o catene in sicurezza

- Non fare alcun lavoro di saldatura sul capocorda
- Non usare il capocorda nel caso di una deformazione permanente.
- Non usare il capocorda se è fortemente magnetico
- Non applicare mai una fune con un diametro che si discosta da quello indicato nella tabella a lato
- Non usare il capocorda dopo che è stato sovraccaricato.
- Capicorda seriamente danneggiati non devono essere utilizzati.
- I capocorda non devono essere trattati termicamente.
- Il capocorda applicato con resina non deve essere sottoposto a forti soluzioni alcaline, acetone ecc

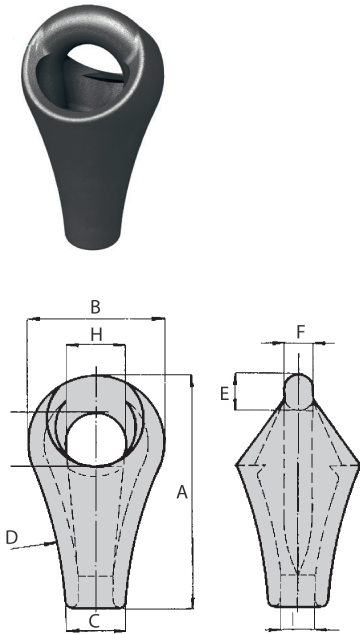
#### PULIZIA

Durante l'uso del capocorda particelle abrasive che aumentano l'usura possono incorporarsi nel lubrificante. Si consiglia di pulire regolarmente la staffa di collegamento del capocorda.



## CAPICORDA

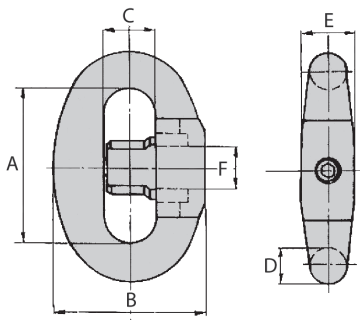
PEAR SOCKET



Codice Code	Grandezza capocorda Pear size	Fune Wire rope mm	Portata Working load t	Carico di rottura Breaking load t	Dimensioni Dimensions									Peso Weight Kg
					A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	
ASKTP01	1	10-11	1,5	10	81	48	22	195	12	11,5	20	24	12	0,4
ASKTP02	2	12-13	2	14	95	56	25	195	15,5	13,5	22	25	14	0,5
ASKTP03	3	14-15	2,5	17,5	109	64	28	220	17,5	15,5	24	29	16	0,6
ASKTP04	4	16-17	3	22,5	123	70	31	220	19,5	17,5	26	31	18	0,9
ASKTP05	5	18-19	4,5	27,5	135	84	33	245	21	19	30	42	20	1,3
ASKTP06	6	20-21	5	35	152	84	36	310	23	21	33	38	23	1,7
ASKTP07	7	22-24	7	42,5	166	100	40	310	26	23	37	48	26	2,3
ASKTP08	8	25-27	8	52,5	186	100	43	350	28	25	39	44	29	3,2
ASKTP09	9	28-30	11	70	202	120	45	350	31	27	40	58	32	4,1
ASKTP10	10	31-33	13	85	222	120	52	445	32	28,5	45	56	35	5,2
ASKTP11	11	34-36	15	95	239	142	55	445	36	31,5	50	70	40	6,4
ASKTP12	12	37-39	17	110	264	142	60	495	39	34,5	51	64	41	7,9
ASKTP13	13	40-42	21	125	285	166	63	555	43	36,5	59	80	44	9,5
ASKTP14	14	43-45	26	155	312	166	68	595	47	40	62	72	48	11,2
ASKTP15	15	46-48	30	180	337	170	75	595	51	44	66	68	53	13
ASKTP17	17	52-56	42,5	240	400	220	84	880	60	54	75	90	59	23

## GIUNZIONE

QUICK RELEASE LINK



Codice Code	Grandezza maglia Link size	Portata Working load t	Carico di rottura Breaking load t	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
				A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
ALINK04	4	3	25	76	76	24,5	19	30	21	0,9
ALINK05	5	4,5	33	84	84	27	21	33	23	1,2
ALINK06	6	5	37,5	92	92	29,5	23	35	25	1,5
ALINK07	7	7	49	100	100	32	25	38	28	2
ALINK08	8	8	54	108	108	34,5	27	40,5	31	2,5
ALINK09	9	9,5	60	116	116	37	29	43,5	34	3,1
ALINK10	10	12	75	128	128	40,5	32	48	37	4,4
ALINK11	11	15	95	140	140	44	35	53	40	5,7
ALINK12	12	17	110	152	152	47,5	38	57	43	7,2
ALINK13	13	21	135	164	164	51	41	61,5	46	8,7
ALINK14	14	26	160	176	173	54	44	66	50	11
ALINK15	15	30	175	188	188	58	47	70,5	52	13,5
ALINK17	17	42,5	260	222	222	68	56	84	62	23

### SAFETY FACTOR:

The working load in the table is the recommended maximum load for grabbing operations when quick release links and pear spelter sockets are passing over a special cable sheave.

### COEFFICIENTE DI SICUREZZA:

Il carico di lavoro indicato in tabella è il massimo consigliato per le operazioni di collegamento tra maglie di giunzione e capicorda a pera collegati alle funi quando passano su pulegge con speciale profilo. Per altre applicazioni applicare un fattore di sicurezza minimo di 5.